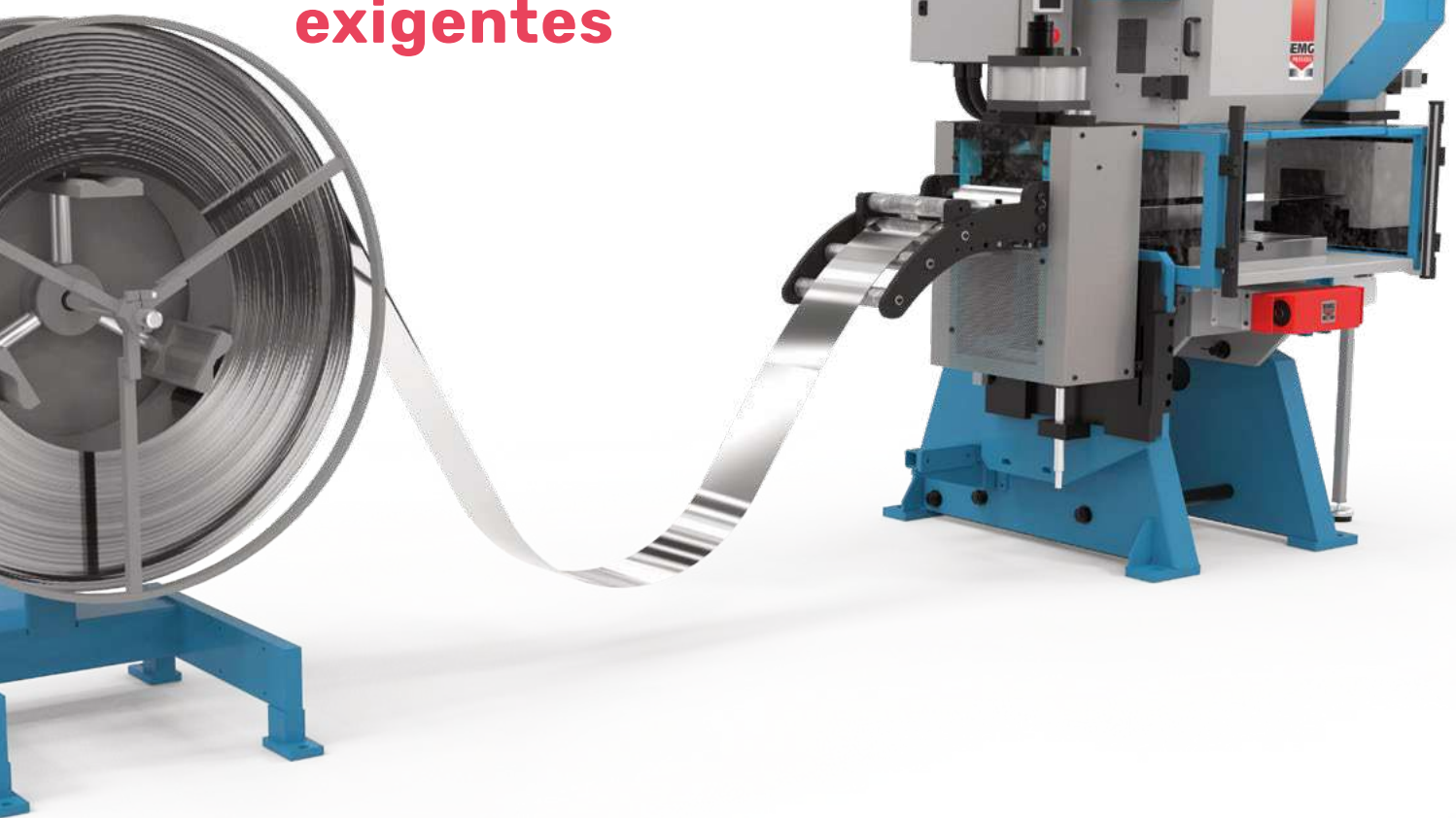




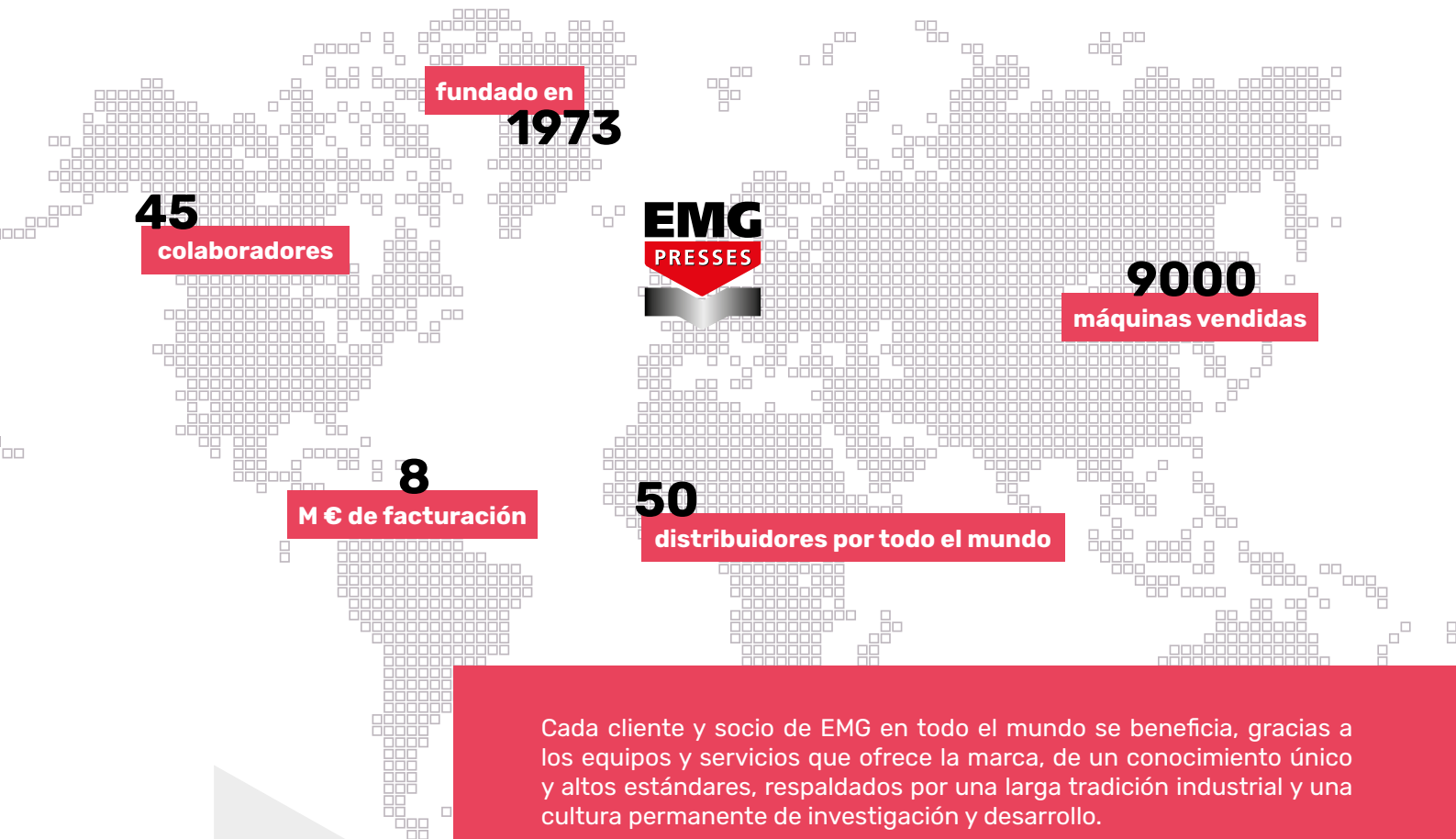
PRENSAS GAMAS DE 200 Kg A 80t

manuales /
neumáticas /
hidroneumáticas /
mecánicas /
de rodillera /

Soluciones
eficientes
para aplicaciones
exigentes



Presencia en los cinco continentes, con una cadena sólida y fiable de distribuidores, fabricantes y minoristas seleccionados por EMG, reconocidos localmente por su experiencia y su servicio orientado a la calidad.



Cada cliente y socio de EMG en todo el mundo se beneficia, gracias a los equipos y servicios que ofrece la marca, de un conocimiento único y altos estándares, respaldados por una larga tradición industrial y una cultura permanente de investigación y desarrollo.



99,4 %
de residuos
reciclados

desde hace
más de 20 años

SUMARIO



Prensas manuales de cremallera

DE 200 A 5 000 Kg

Páginas 4 a 15 /



Prensas manuales de rodillera

DE 500 A 2 000 Kg

Páginas 16 a 23 /



Prensas neumáticas

DE 175 A 6 000 Kg

Páginas 24 a 33 /



Prensas de impacto

DE 600 A 6 000 Kg

Páginas 34 a 37 /



Prensas hidroneumáticas

DE 7 A 100t

Páginas 38 a 43 /



Prensas mecánicas

DE 6 A 80t

Páginas 44 a 56 /

Una marca de excelencia al servicio de la productividad

La empresa EMG se ha ganado una reputación de excelencia gracias a sus métodos integrados de diseño y producción, así como a su sólida capacidad tecnológica. Este rendimiento está respaldado por una red de distribución eficiente, capaz de responder a las exigencias de la industria.

Como resultado de una estrategia centrada en la calidad y en la mejora continua del rendimiento, los equipos EMG garantizan competitividad, fiabilidad y durabilidad, valores fundamentales para la productividad empresarial en numerosos sectores:

- › Relojería, joyería,
- › Óptica,
- › Equipos eléctricos,
- › Industria automovilística,
- › Artículos eléctricos, juguetes,
- › Cerrajería...

Productor de tecnologías de alto rendimiento desde hace 60 años

Fabricante con una reconocida experiencia, EMG ha desarrollado, durante las tres últimas generaciones, una larga gama de productos y servicios apreciados por fabricantes de todo el mundo.

“Algunos aspectos importantes”
del estándar a la solución a medida

Las distintas operaciones se realizan de manera flexible y precisa, gracias a la reserva de potencia de cada modelo y a una rigurosa precisión de montaje.

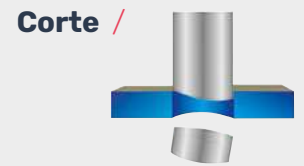




Producción y competencias integradas

Los talleres de fabricación permiten una producción integrada de la A a la Z, garantizada por un equipo multidisciplinar que domina todas las etapas del proceso, desde el diseño hasta las operaciones más complejas de mecánica general y ensamblaje de precisión, pasando por diversas operaciones de mecanizado: fresado, torneado y rectificado plano o cilíndrico.

EMG también integra tratamientos térmicos y de superficie, mecano-soldadura con mecanizado, así como procesos de pintura.



El espacio de prueba de EMG para sus muestras

EMG ofrece a sus clientes, en su sede central, una sala de exposición y un laboratorio de pruebas vinculados a los talleres de producción, lo que permite el uso y la evaluación de todos nuestros modelos.

Este es el departamento se realizan todas las pruebas en prensas a partir de las muestras enviadas por nuestros clientes y clientes potenciales.





EN VÍDEO

Prensas manuales de cremallera

de 200 a 5 000 kg



Potencia disponible según la fuerza aplicada al brazo de palanca

PRENSA DE CREMALLERA	2HR	3HR	4HR 4HRLP	4HR C-MAX	14HR	18HR	50HR 50HRLP	50HR LPTR
Fuerza aplicada perpendicularmente sobre la palanca de la prensa en kg	Potencia restaurada por la prensa en el eje de la corredera en kg							
5	35	60	90	90	110	190	350	350
10	75	120	180	180	220	380	700	700
15	110	180	270	270	330	570	1050	1050
20	150	240	360	360	440	760	1400	1400
25	185	300	450	450	550	950	1750	1750
Potencia máxima permitida por la prensa	200	400	600	600	1400	1800	5000	5000

Prensas manuales de cremallera

de 200 a 600 kg

Prensas de cremallera

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP - 4HR C-MAX

La potencia es lineal y constante a lo largo de toda la carrera, en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan habitualmente para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, conformado de pequeñas piezas y diversas operaciones de engarzado, etc.

Características principales:

- Corredera rectificada y bloqueada contra rotación, garantizando durabilidad y precisión.
- Retorno automático de la corredera por resorte (tensión ajustable).
- Ajuste rápido y fiable de la altura libre.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante tope mecánico, que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Ajuste de la posición inicial de la palanca para optimizar la ergonomía.
- Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.
- Opción de fijación en un banco.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015
Cabeza en gris platino, RAL 7036



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

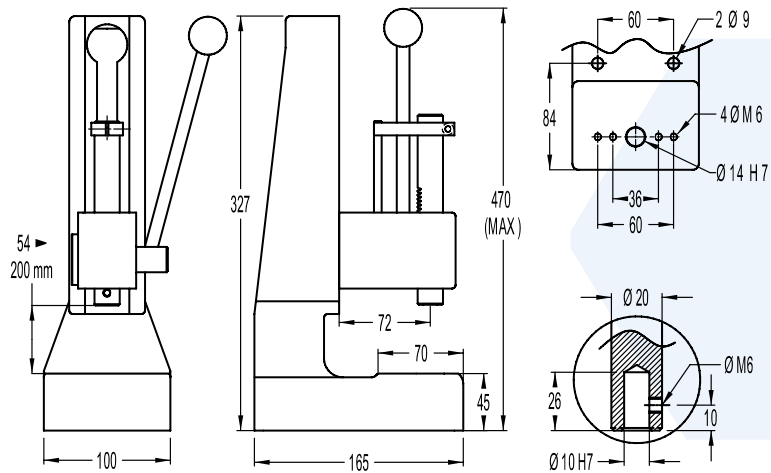
	2HR	3HR	4HR	4HRLP	4HR C-MAX
Potencia (kg)	200	400	600	600	600
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Altura libre ajustable (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280	30 ▶ 400	95 ▶ 305
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	80	95	155	350
Ángulo de rotación por mm de carrera	4°58	4°02	3°37	3°37	3°37
Diámetro del orificio de la corredera (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220	250 x 250
Peso (kg)	8	17	24	38	95

/ Prensas manuales de cremallera

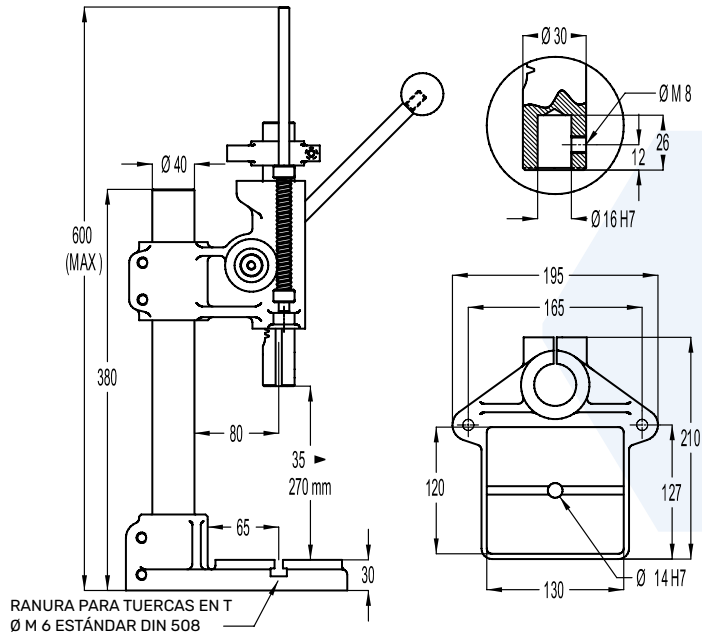
de 200 a 600 kg



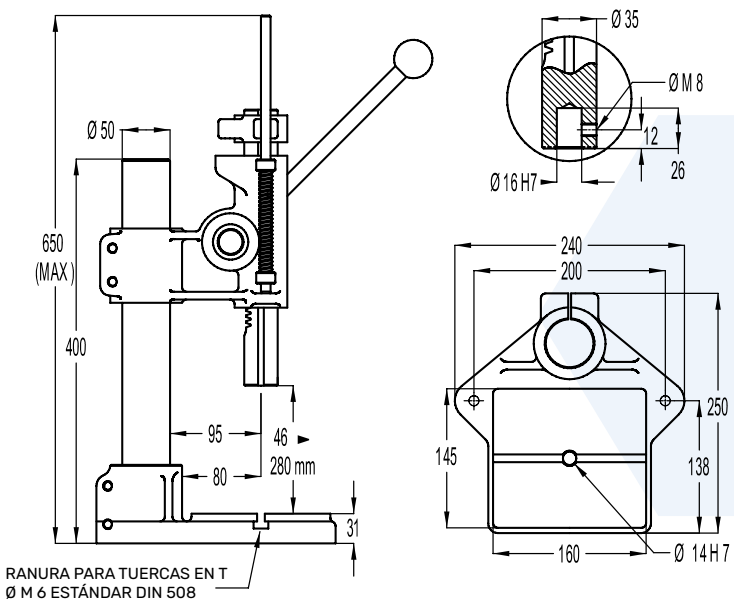
2HR



3HR



4HR

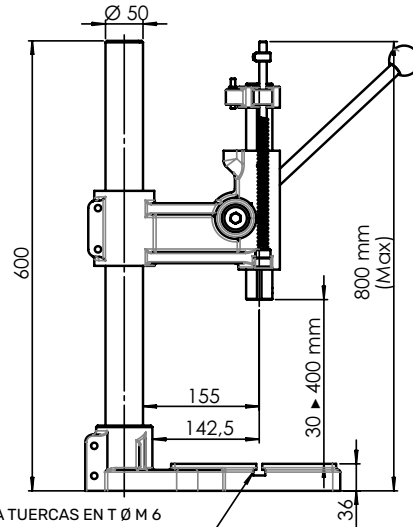


Prensas manuales de cremallera

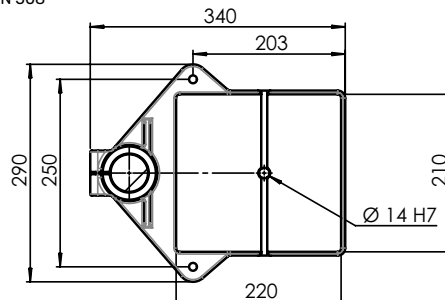
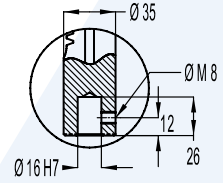
de 200 a 600 kg



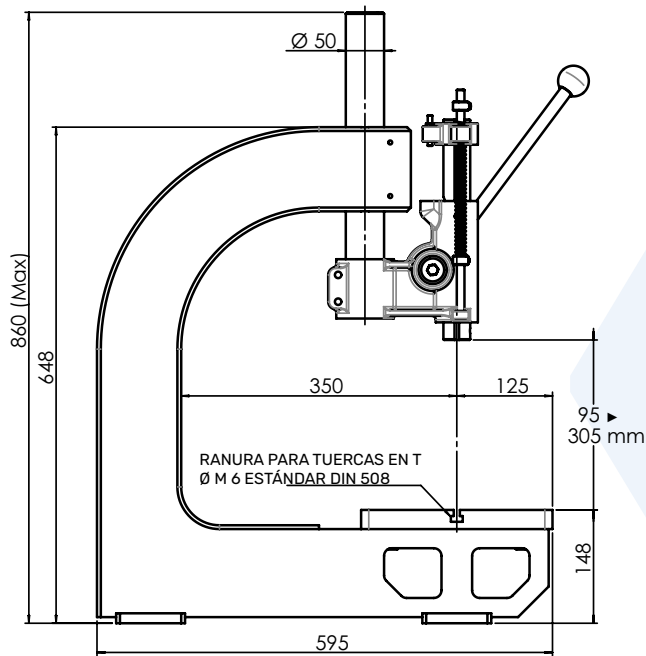
4HRLP



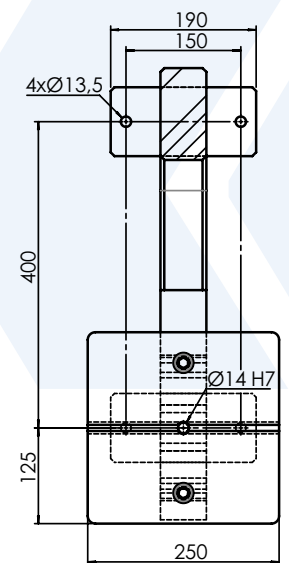
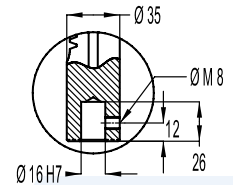
RANURA PARA TUERCAS EN T \varnothing M 6
ESTÁNDAR DIN 508



4HR C-MAX



RANURA PARA TUERCAS EN T
 \varnothing M 6 ESTÁNDAR DIN 508



Prensas manuales de cremallera

VERSIONES HIGIÉNICAS

Versión de prensa de acero inoxidable

2HR INOX - 3HR INOX - 4HR INOX

El acero inoxidable es requerido por las industrias alimentaria, farmacéutica, paraquímica y cosmética, por razones de higiene, ya que los entornos de producción están sujetos a limpiezas frecuentes y exigentes para evitar cualquier riesgo de contaminación.

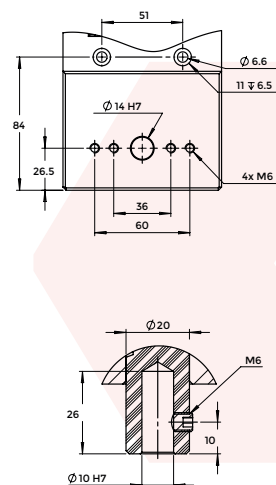
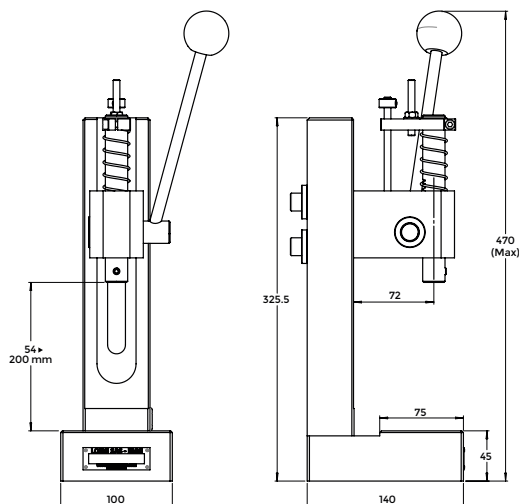
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:	2HR INOX	3HR INOX	4HR INOX
Potencia (kg)	200	400	600
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100
Altura libre ajustable (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	80	95
Ángulo de rotación por mm de carrera	4°58	4°02	3°37
Diámetro del orificio de la corredera (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 75	140 x 130	170 x 160
Peso (mm)	12	20	29



Otros modelos de la gama EMG en versión de acero inoxidable bajo pedido.



2HR INOX

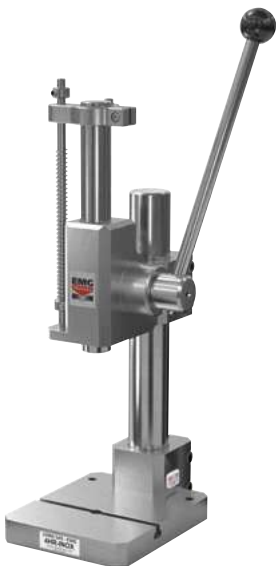
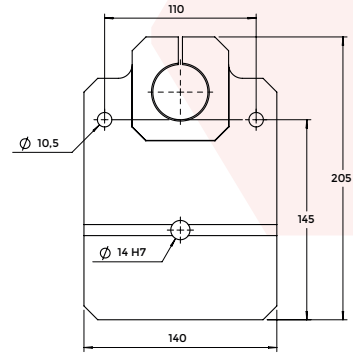
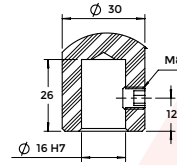
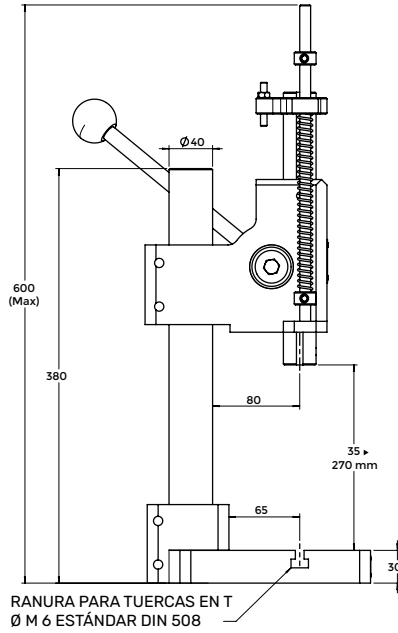


Prensas manuales de cremallera

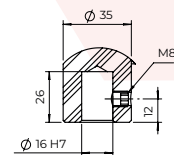
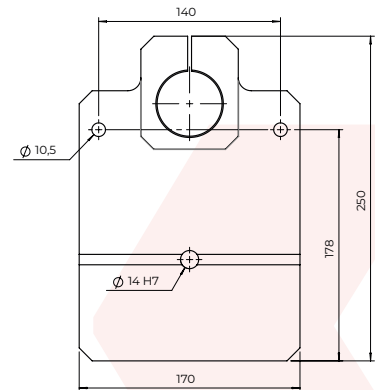
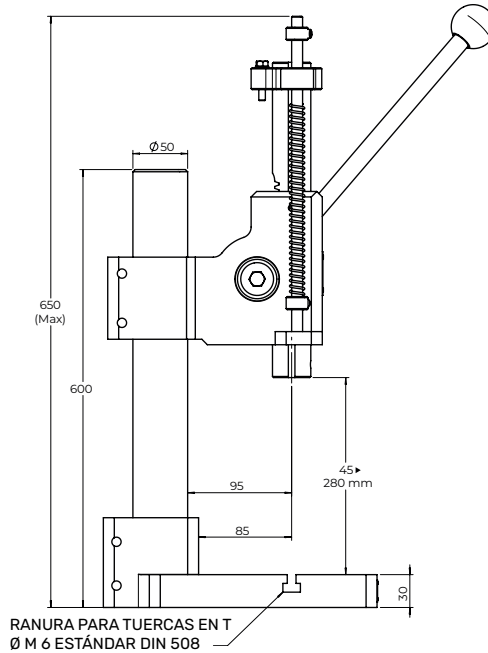
VERSIONES HIGIÉNICAS



3HR INOX



4HR INOX



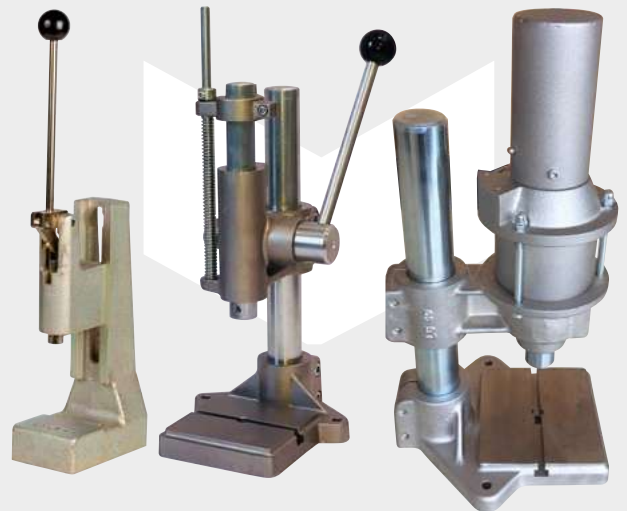
Prensa en versión zincada

Prensa de laboratorio completamente galvanizada y bicromatada.

El recubrimiento de zinc es uno de los tratamientos anticorrosivos más utilizados. Aprovecha las propiedades del zinc para proteger las piezas frente a agresiones externas.

El método de aplicación es la galvanoplastia.

Esta versión es ideal para el uso de prensas en entornos de tipo niebla salina o para evitar la contaminación en laboratorios causada por la pintura y/o el engrase estándar de las máquinas.



Opciones

CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con función de reinicio.



PMB DE AJUSTE MICROMÉTRICO

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



CONTROL DE CALIDAD MEDIANTE SENSORES DE FUERZA Y / O DESPLAZAMIENTO

EMG ofrece soluciones de control de fuerza y desplazamiento adaptables a cada necesidad, permitiendo un control del 100 % de las piezas.



Ver páginas 20-21

TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



PINZAS DE SUJECCIÓN

Soporte de abrazadera con pinza ER25 para vástagos de \varnothing 1,5 a \varnothing 16 mm (diámetro a elegir).



CABRESTANTE: CARRERA + 100 mm, ALTURA LIBRE AUMENTADA

Para piezas de mayores dimensiones, posibilidad de aumentar la carrera en 100 mm (en el modelo 4HR), sustituir la columna para incrementar la altura libre y reemplazarla la palanca por un cabrestante de tres brazos. Prensa 4HR con carrera de 200 mm, altura libre + 600 mm y cabrestante de 3 brazos.

SISTEMA DE NO RETORNO

Sistema que impide elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera, garantizando la ejecución completa y reproducible de la operación.

Carrera de trabajo: de 0 a 88 mm.



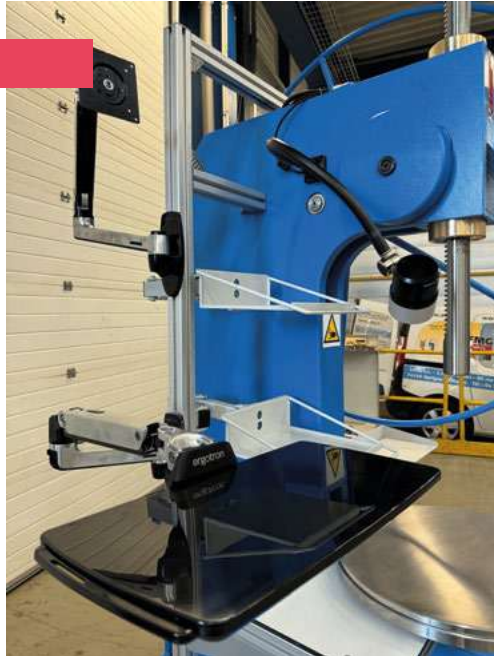
Opciones adicionales ///

- Bajo pedido: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 52 a 55

Productos a medida

Prensas manuales dedicadas al mercado aeroespacial



Prensa a medida para la industria aeroespacial

Necesidad de potencia y precisión:

EMG Presses fabrica prensas especiales adaptadas a los requisitos específicos del sector aeronáutico, en respuesta a unas exigencias técnicas y ergonómicas especialmente elevadas.

Soluciones a medida de EMG Presses

El trabajo con piezas de gran tamaño requiere un alto nivel de fuerza con un esfuerzo mínimo en el volante para garantizar un puesto de trabajo perfectamente ergonómico.

Los bastidores están perfectamente diseñados para cumplir los requisitos de altura libre y profundidad del cuello de cisne, al tiempo que ofrecen la rigidez y geometría necesarias para realizar las operaciones correctamente.

He aquí algunos ejemplos de las características opcionales disponibles:

- Guías de precisión sobre casquillos de bronce de ajuste perfecto
- Una mesa de altura regulable para adaptarse a diferentes tamaños de piezas y operarios, o mesas totalmente personalizadas
- Un estante específico para el teclado del ordenador y un soporte para la pantalla para optimizar el espacio de trabajo y garantizar una ergonomía óptima.
- Una lámpara de precisión, indispensable para las operaciones que requieren una alineación y un ajuste meticolosos de los componentes.
- Sistemas de reducción de engranajes para restablecer un alto nivel de esfuerzo con menos esfuerzo en el volante, o para aumentar la velocidad de movimiento del cilindro.



Prensas manuales de cremallera de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg

Prensas manuales de cremallera de gran capacidad

14HR - 18HR - 50HR - 50HRLP - 50HRLPTR

Gracias a su construcción robusta, ofrecen una potencia elevada y estable durante toda la carrera, proporcionada por ruedas dentadas de acero templado de alta calidad.

Estas prensas se utilizan para operaciones de montaje, ensamblaje y ajustes profundos, especialmente en aplicaciones que requieren una carrera y/o una altura libre importantes.

- Accionamiento mediante cabrestante de tres brazos o volante.
- Corredera rectificada y bloqueada contra rotación, garantizando durabilidad y precisión.
- Piñón de acero templado.
- Bastidor de hierro fundido o de acero soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.
- Opción de fijación a banco.
- Mesa circular desmontable.
- Mantenimiento mediante engrasador.
- Pintura azul cielo, RAL 5015.



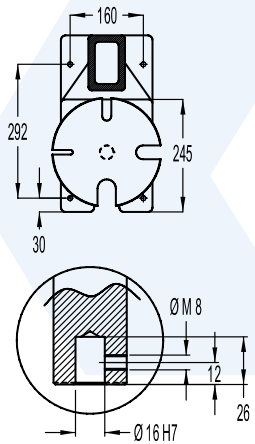
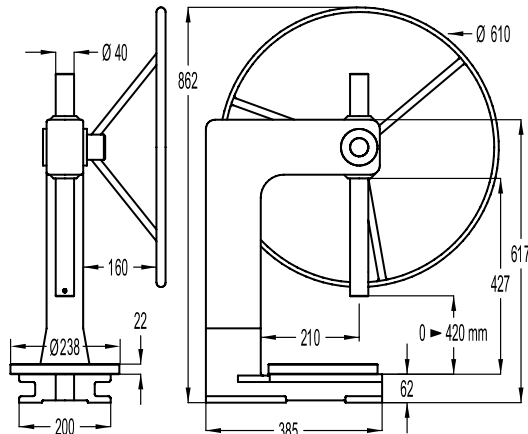
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	14HR	18HR	50HR	50HRLP	50HRLPTR
Potencia (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000	5 000
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 420	0 ▶ 420	0 ▶ 530	270 ▶ 800	530
Altura libre (mm)	420	420	530	800	415 ▶ 1015
Profundidad de cuello de cisne (mm)	210	210	250	310	300
Ángulo de rotación por mm de carrera	3°	9°7	12°	12°	12°
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Mesa (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360	250 x 360
Rebaje de la mesa (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115	82 x 115
Ø mesa rotativa	238	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145	210

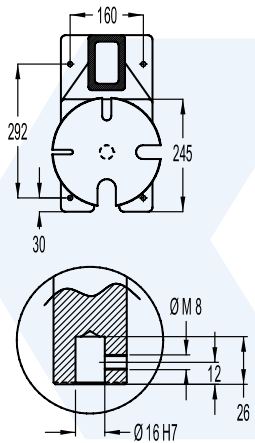
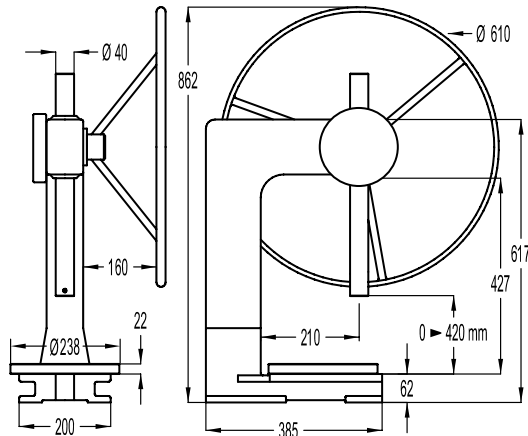
Prensas manuales de cremallera de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg



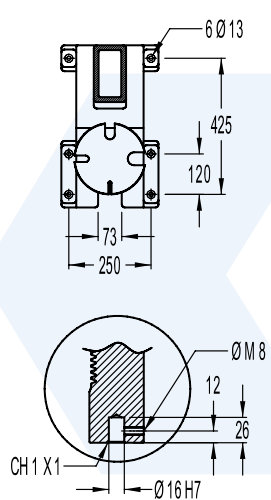
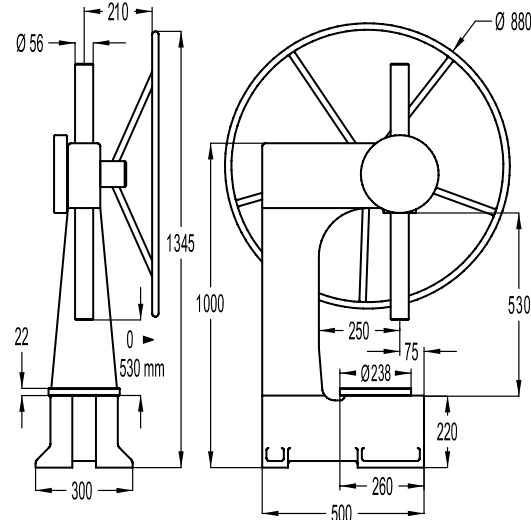
14HR



18HR



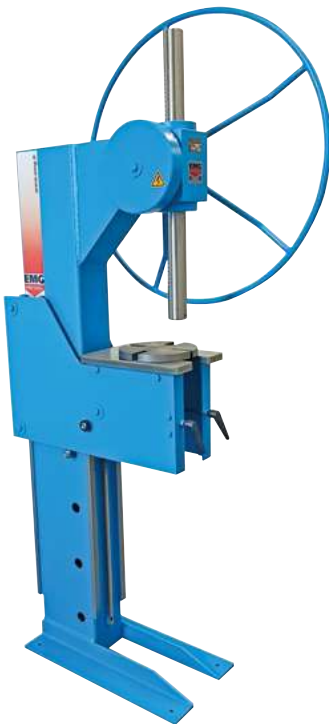
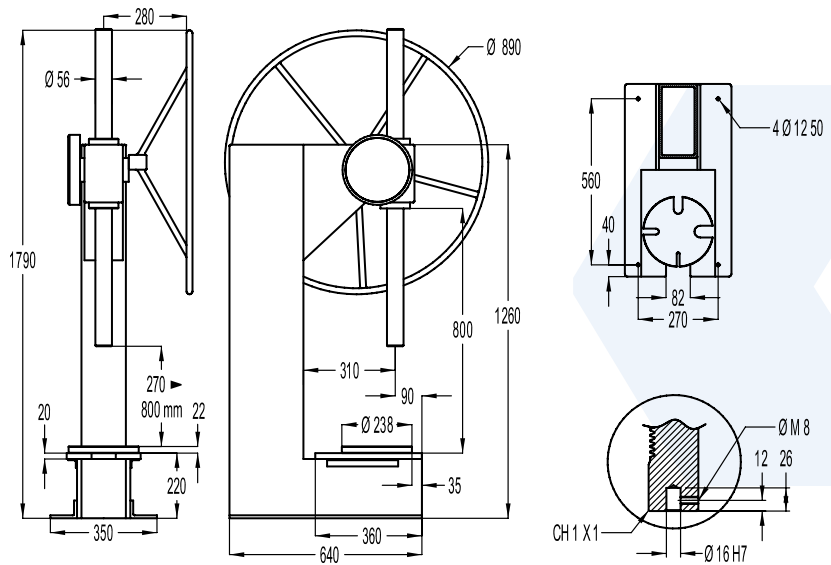
50HR



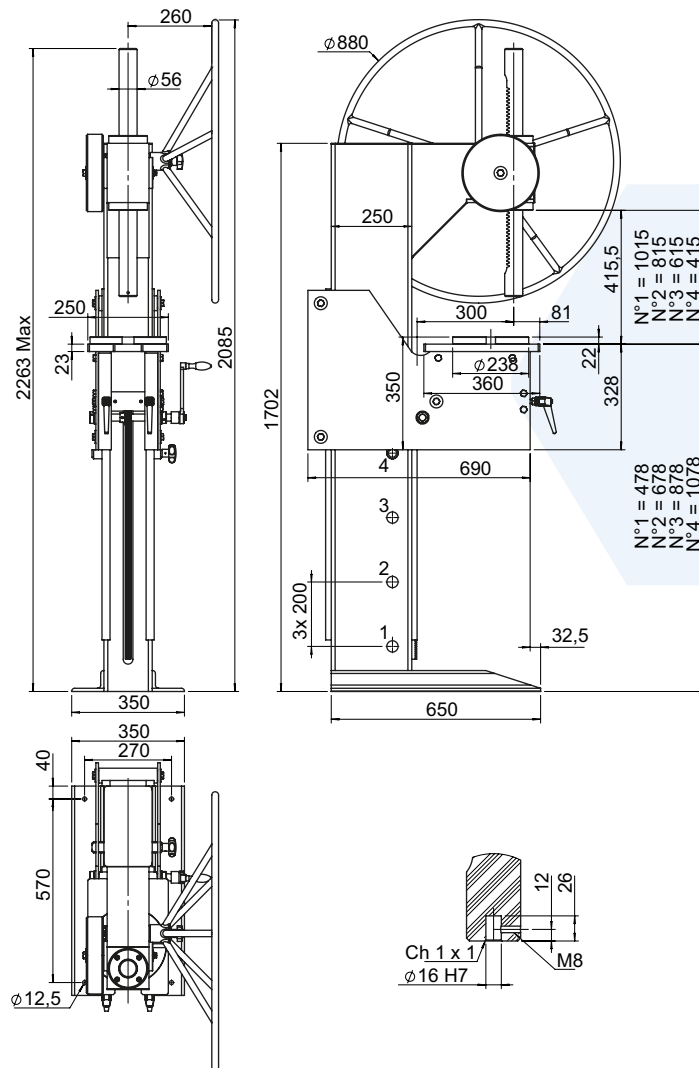
Prensas manuales de cremallera de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg



50HRLP



50HRLPTR



Opciones

BASE DE SOPORTE DE PRENSAS 14HR O 18HR



La base de soporte para los modelos 14HR y 18HR permite diseñar una estación de trabajo ergonómica. Su altura es de 850 mm (mesa/suelo) y su tamaño es de 550 x 400 mm.

BASE DE SOPORTE DE PRENSA 50HR



La base de soporte para el modelo 50HR permite diseñar una estación de trabajo ergonómica. Su altura es de 690 mm (mesa/suelo) y su tamaño es de 650 x 500 mm.

COLLARÍN LIMITADOR DE CARRERA



El collarín limitador de carrera es un tope mecánico que limita la carrera de trabajo.

Servicios especiales

PRENSA 50HR LP, ALTURA LIBRE 1600 MM Y SISTEMA DE REDUCCIÓN DEL ESFUERZO EN LA RUEDA



EMG ofrece equipos especiales fabricados a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y las restricciones de producción.





EN VÍDEO

Prensas manuales de rodillera

de 500 a 2 000 kg

Prensas de rodillera

5HR - 7HR - 15HR - 20HR
7HR C-MAX - 15HR LP - 20HR LP

La potencia máxima se obtiene al final de la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.



Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan habitualmente para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, conformado de pequeñas piezas y, diversas operaciones de engarzado, etc.

- Corredera rectificada y bloqueada contra rotación, garantizando durabilidad y precisión.
- Retorno automático.
- Ajuste rápido y fiable de la altura libre.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante tope mecánico, que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Opción de fijación en un banco
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 – Cabeza en gris platino, RAL 7036

Prensas manuales de rodillera de 500 a 2 000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potencia (kg)	500	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	50	40	30 / 60	60
Altura libre ajustable (mm)	42 ▶ 185	35 ▶ 260	60 ▶ 250	120 ▶ 280
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	95	102	130
Diámetro del orificio de la corredera	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65

Prensas manuales de rodillera de gran capacidad de 700 a 2 000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

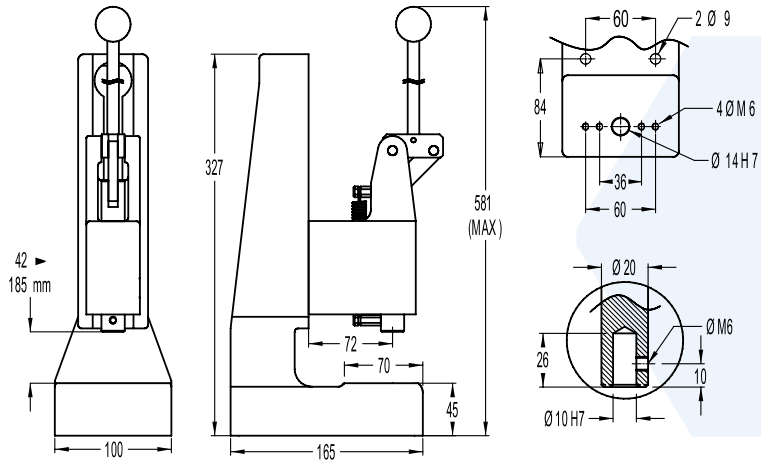
	7HR C-MAX	15HRLP	20HRLP
Potencia (kg)	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	40	30 / 60	60
Altura libre ajustable (mm)	80 ▶ 270	220 ▶ 280	230 ▶ 290
Profundidad de cuello de cisne (mm)	350	220	250
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	250 x 250	200 x 250	200 x 300
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°
Peso (kg)	95	55	70

Prensas manuales de rodillera

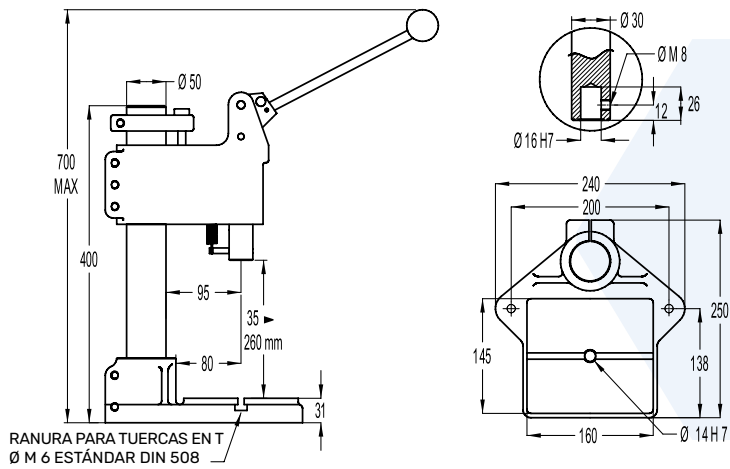
de 500 a 2 000 kg



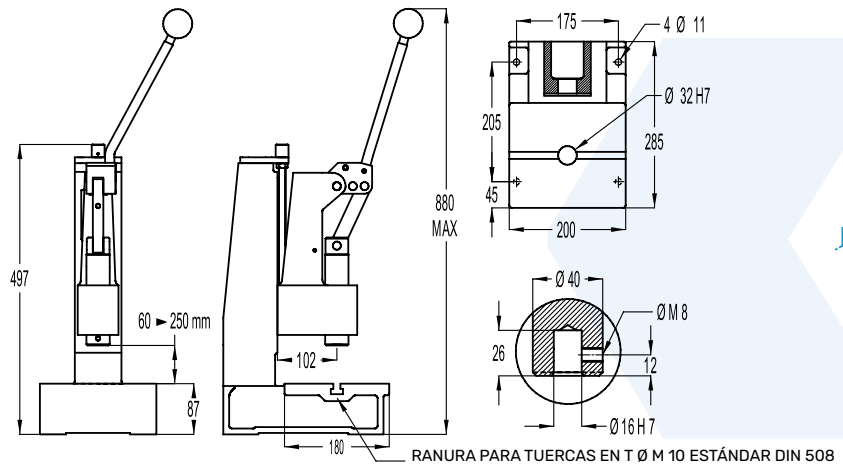
5HR



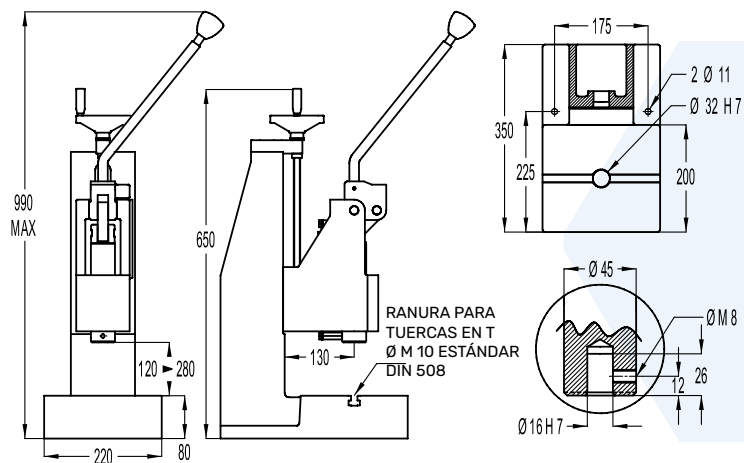
7HR



15HR



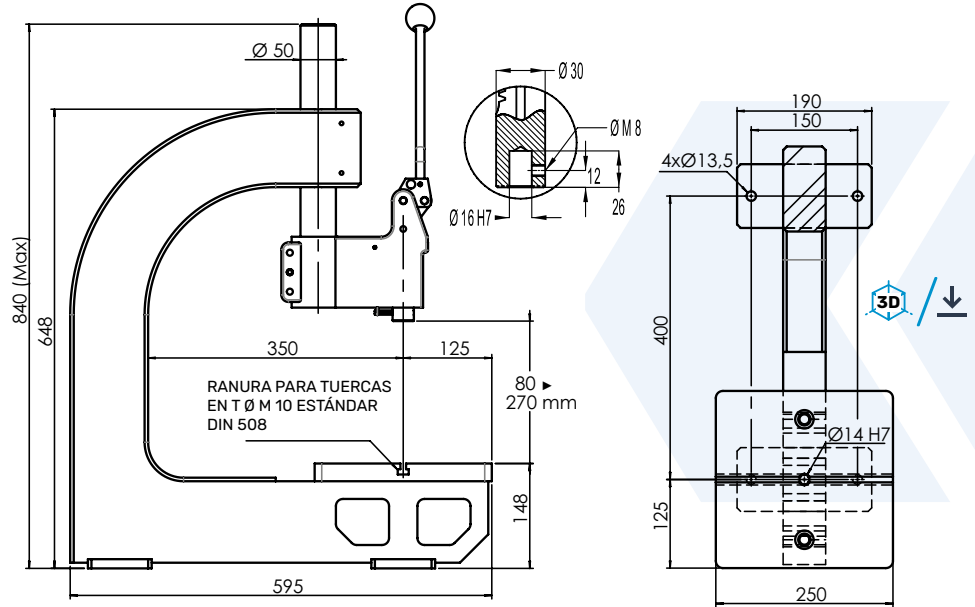
20HR



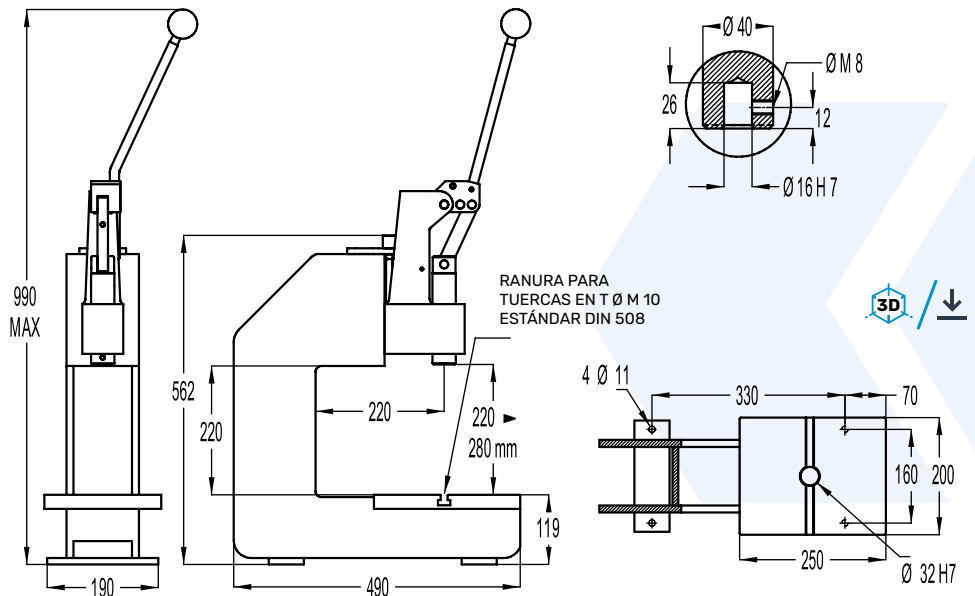
Prensas manuales de rodillera de gran capacidad de 700 a 2 000 kg



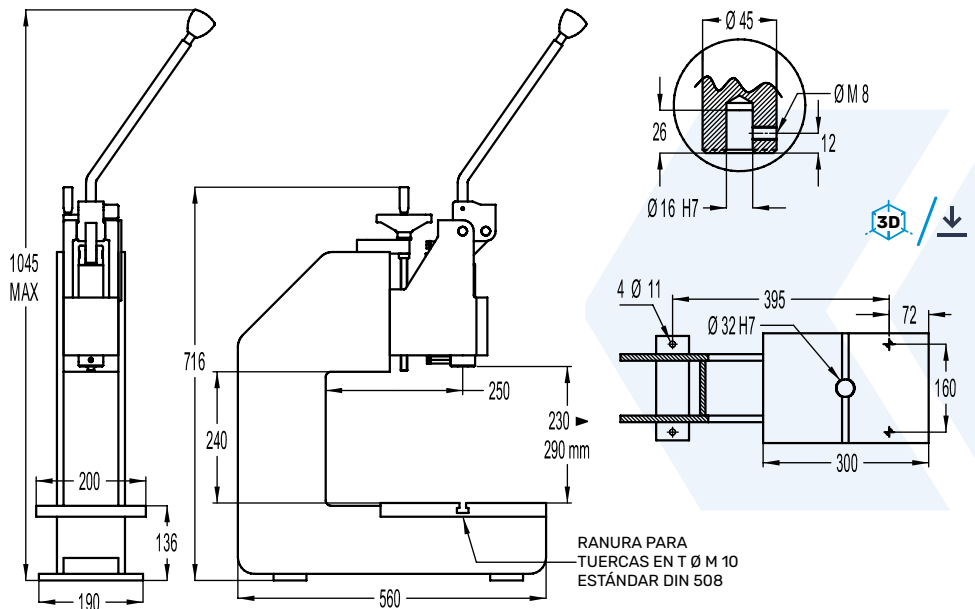
7HR C-MAX



15HRLP

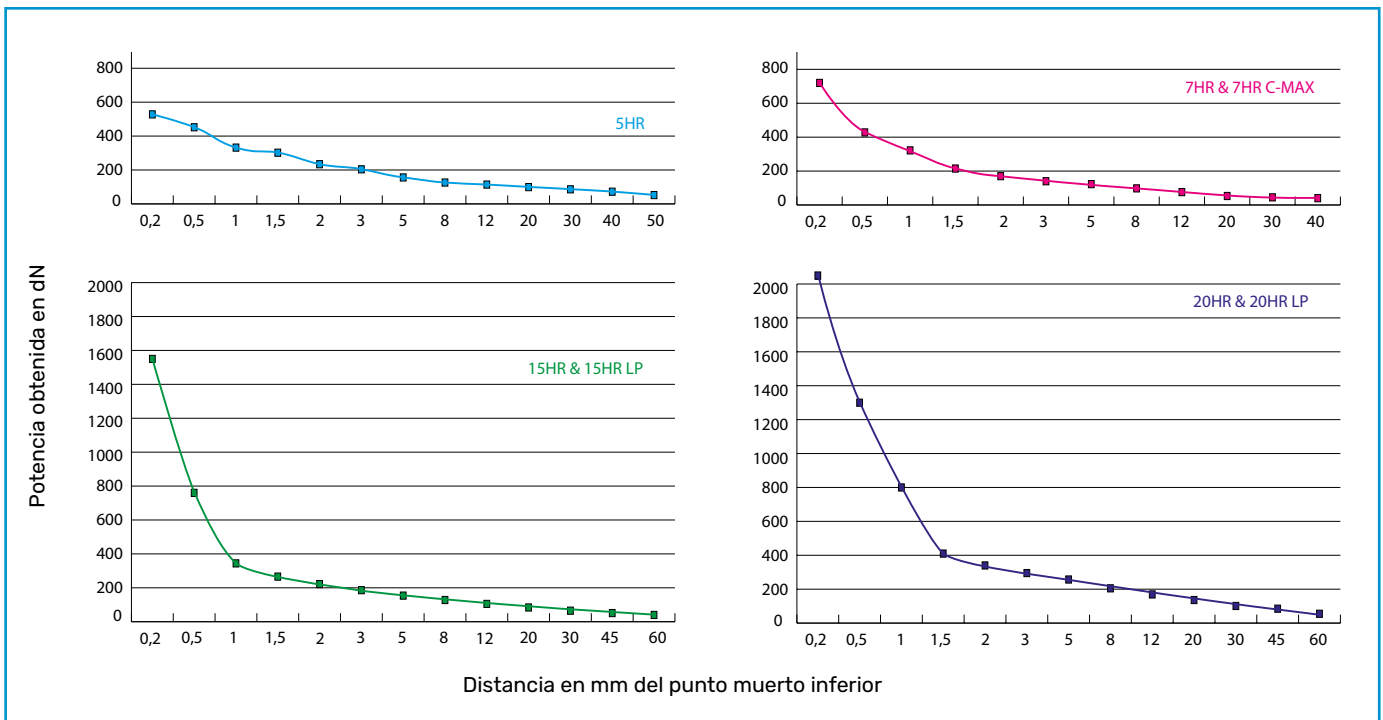


20HRLP



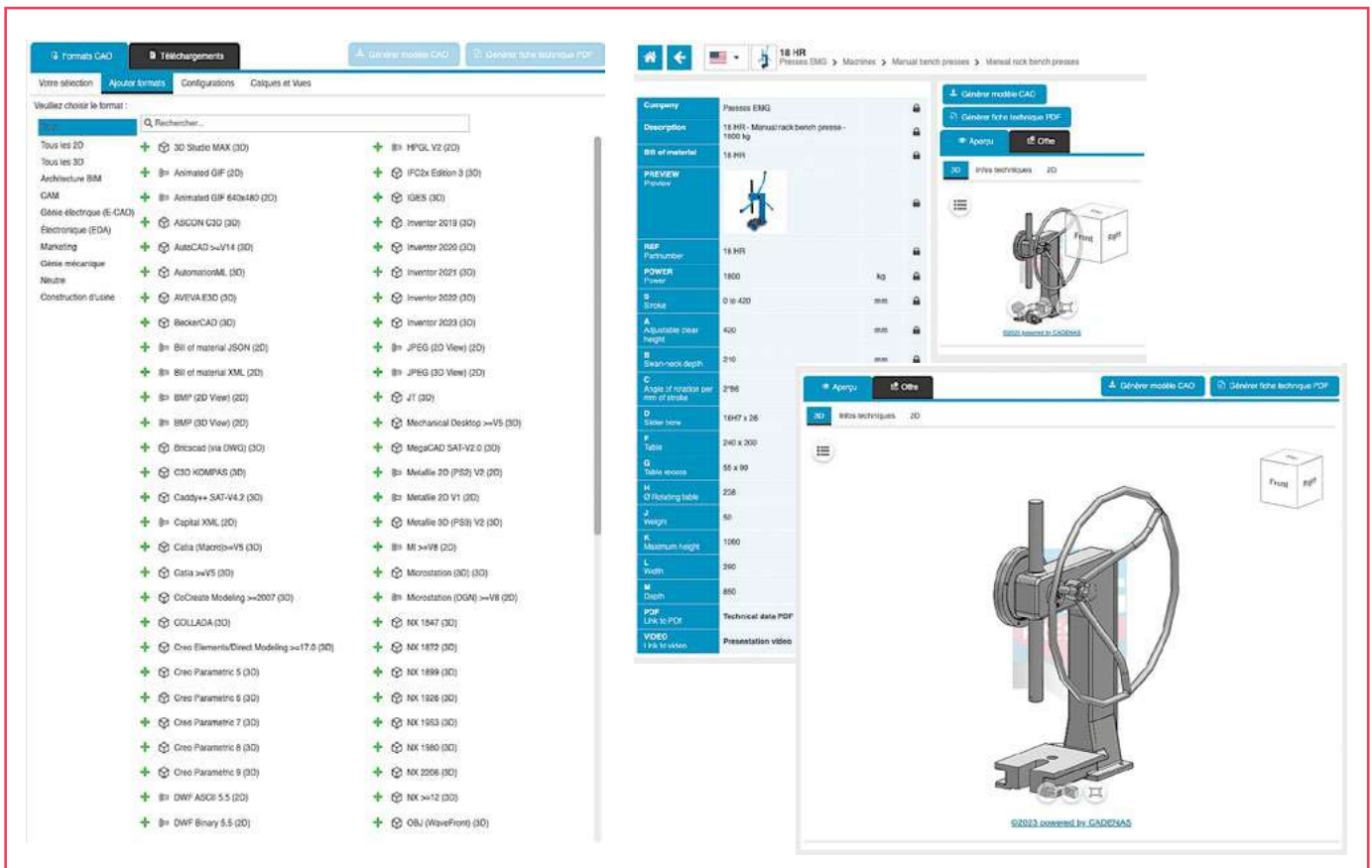
Prensas manuales de rodillera

Potencia ejercida por la prensa con una fuerza de 20 kg en el centro del pomo esférico y perpendicular a la palanca de la prensa.



CAD/CAM

Los archivos 3D de nuestras prensas manuales y neumáticas están disponibles en línea, lo que permite integrar fácilmente nuestras máquinas en sus estudios de utillaje, disposición y ergonomía de las estaciones de trabajo.



Opciones

CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con función de reinicio.



PMB DE AJUSTE MICROMÉTRICO

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



CONTROL DE CALIDAD MEDIANTE SENSORES DE FUERZA Y / O DESPLAZAMIENTO

EMG ofrece soluciones de control de fuerza y desplazamiento adaptables a cada necesidad, permitiendo un control del 100 % de las piezas.



Ver páginas 20-21

TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



PINZAS DE SUJECIÓN

Soporte de abrazadera con pinza ER25 para vástagos de $\varnothing 1,5$ a $\varnothing 16$ mm (diámetro a elegir).



SISTEMA DE NO RETORNO

Sistema que impide elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera, garantizando la ejecución completa y reproducible de la operación.



VERSIÓN PRESA ZINC/NÍQUEL E INOX. VER PÁGINA 9



Opciones adicionales ///

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- En 7HR: Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 52 a 55

Control de fuerza

para prensas manuales y neumáticas

EMG ofrece soluciones completas de control de fuerza y/o carrera mediante sensores de fuerza y sensores lineales, adaptados a cada necesidad, que permiten un control del 100 % de las piezas. Se trata de una garantía de calidad basada en la monitorización continua de los procesos industriales.

> Control de calidad permanente

El aseguramiento de la calidad pasa por un control permanente del proceso.

> Control de proceso de fabricación

Las prensas EMG, equipadas con sensores de fuerza y / o desplazamiento, permiten producir piezas conformes desde el inicio del proceso de producción.

> Trazabilidad total

La detección de anomalías es inmediata si no se cumplen los parámetros definidos, la unidad de control envía una señal "OK" o "NOK" por medio de una pantalla óptica, una señal de sonido o bloqueando la prensa en su posición.

> Seguimiento de la producción

Esta señal le permite al operador aislar inmediatamente la pieza defectuosa.

La información se almacena en la unidad de control y se puede exportar a un PC para su análisis, elaboración de estadísticas o archivado.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Soluciones EMG	Solución 1	Solución 2	Solución 3
Características			
Gestión de la fuerza	☺	☺	☺
Gestión de la distancia		☺	☺
Modo mini - maxi	☺	☺	☺
Modo pase o no pase			☺
Sonrisa OK/NO OK o gráfico de barras	☺	☺	☺
Zumbador	☺	☺	☺
Visualización de curvas de evaluación			☺
Esfuerzo versus tiempo			☺
Paso de la ventana			☺
Curvas envolventes			☺
Valores instantáneos	☺	☺	☺
N.º de medición/segundo	4000	4000	4000
Número de programas almacenables	1	6	96
Afficheur			
Pantalla	táctil de 5"		
Resolución (píxeles)	800*480	800*480	800*480
Función «plug and play» (TEDS)	☺	☺	☺
Fuerza de entrada Galga extensométrica	☺	☺	☺
Fuerza de entrada +/-10 VDC		☺	☺
Entrada de desplazamiento potenciométrico o +/-10 VDC		☺	☺
Entrada de desplazamiento TTL (pinout de Heidenhain)		☺	☺
Salida USB para emulación de teclado	☺	☺	☺
Entrada USB (llave, escáner QR)		☺	☺
Salida Ethernet			☺
Reloj con pila		☺	☺
Modo de secuencia			☺
Entradas/salidas en el módulo externo	opcional	opcional	opcional



• Tres soluciones estándares existen dentro de la gama.

• Soluciones específicas pueden ser propuestas en función de la necesidad del cliente.

Solución 1

Fuerza + umbrales mini/maxi

La solución 1 permite evaluar la fuerza de forma instantánea o mediante la definición de umbrales mínimos y máximos. Un indicador visual (sonriente verde o rojo o gráfico de barras), junto con un zumbador, indica el correcto funcionamiento del ciclo de prensado. Los valores máximos también están disponibles.



Solución 2

Fuerza + desplazamiento + umbrales mini/maxi

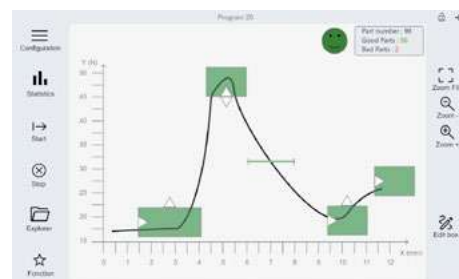
La solución 2 permite evaluar simultáneamente la fuerza y el desplazamiento, de forma instantánea o mediante la definición de una fuerza y una carrera mínimas y máximas. El estado del ciclo se indica mediante un indicador visual y una señal acústica.



Solución 3

Fuerza + desplazamiento + curvas

La solución 3 permite evaluar la fuerza y el desplazamiento mediante la definición de umbrales, ventanas o curvas envolventes. La curva de evaluación se muestra en tiempo real en la pantalla. Un indicador visual y una señal acústica confirman el correcto desarrollo del ciclo de prensado.



Sensor de fuerza	
(PN) Potencia nominal	2 kN -> 60 kN
Plug and play	☺
Sobrecarga (en % de PN)	150%
Rotura (en % de PN)	300%
Precisión (en % de PN)	0,25% < 5kN / 0,5% > 5kN
Altura del sensor (mm)	pérdida de altura libre ± 60 mm
Clase de protección	IP67
Sujeción de herramientas	Ø16H7 x 26mm
Sensor de desplazamiento	
Tipo	potenciométrico (otros bajo petición)
Plug and play	☺
Carrera	100 -> 500mm
Precisión (en % de carrera)	0.075%
Repetibilidad	0.01mm
Vida útil	10 ⁸ movimientos
Clase de protección	IP65





Prensas neumáticas

de 175 a 6 000 kg

Prensas neumáticas

**2PHR - 6PHR - 6PHR C-MAX - 8PHR
1T - 1T LP - 2T - 3T - 4,3 T - 2T LP
3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

La gama de prensas neumáticas EMG completa la gama de prensas manuales y cumple perfectamente con los requisitos del cliente cuando las tasas de carrera son más significativas y / o la potencia a restaurar es alta.

Carrera simple o continua, la gama de prensas neumáticas EMG se integra en las estaciones de trabajo o en la línea de producción, lo que garantiza la ergonomía, la seguridad del operador y la fiabilidad del proceso.



Dos gamas de prensas neumáticas :

- Prensas de doble efecto de empuje directo de 360 kg a 1t
- Prensas de doble efecto de empuje indirecto de 2t a 6t

Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan habitualmente para operaciones de conexiones de anillos o rodamientos, piezas pequeñas, diversas operaciones de engarzado.

- Corredera rectificadora y bloqueada contra rotación, garantizando durabilidad y precisión.
- Elevación automática del cilindro al soltar el mando de control.
- Ajuste rápido y fiable, con bloqueo que garantiza una perfecta repetitividad.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Hierro fundido FGL 250 o acero soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 - Cabeza en gris platino, RAL 7036.

Todos los cilindros son fabricados por EMG y cuentan con millones de horas de funcionamiento en todo el mundo, lo que garantiza su calidad. El deslizador está fabricado en acero cromado, guiado por anillos y bloqueado contra rotación mediante chaveta. El pistón se desplaza sin esfuerzo en el cilindro cromado, y los sellos garantizan una estanqueidad perfecta.

La potencia de nuestras prensas se indica con una presión de 6 bar y se puede ajustar proporcionalmente de 3 bar y 6 bar.

Ej: La prensa 6PHR entrega 360 kg a 6 bar ; 180 kg a 3 bar, 240 kg a 4 bar y 300 kg a 5 bar.

Versiones de control para prensas neumáticas



Versión 1 Destinada a la integración por parte del cliente.

Se suministra únicamente la máquina, sin sistema de control ni equipamiento.



Versión 2 Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 +

- Control de seguridad bimanual por pulsadores.
- Protecciones de mesa laterales y superiores.
- Distribuidor, válvula antirretorno, válvula de control de la protección y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).

V1 +



=



Versión 3 condición de funcionamiento bimanual o de pedal

Versión 2 +

- Control de pedal para utilajes integrados*
- Selector de llave de 2 posiciones.

V2 +



=



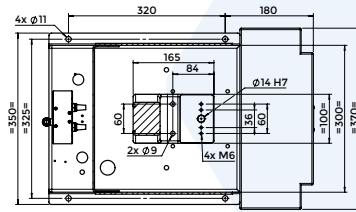
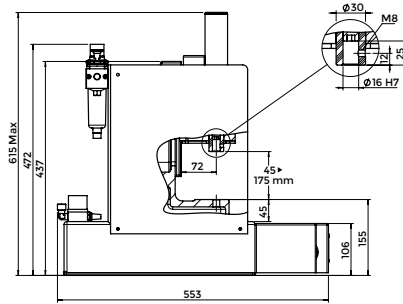
1. FUNCIONAMIENTO BIMANUAL
2. FUNCIONAMIENTO POR PEDAL
(solo para utilajes integrados)

*Definición: los utilajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera del utilaje integrado.

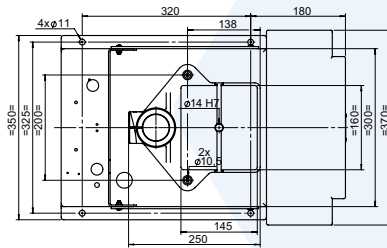
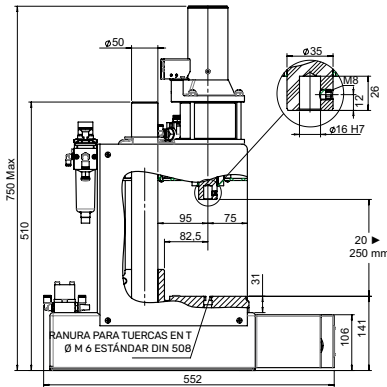
Prensas de doble efecto de empuje directo de 175 kg a 700 kg



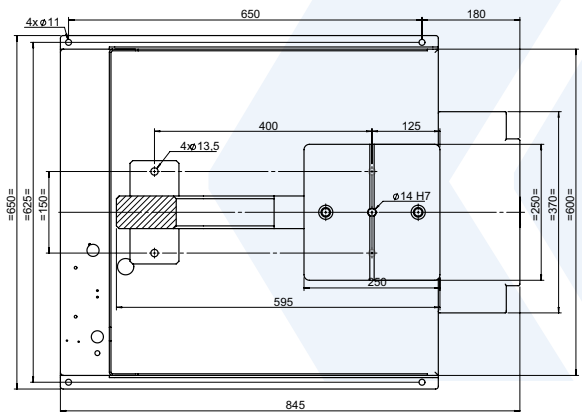
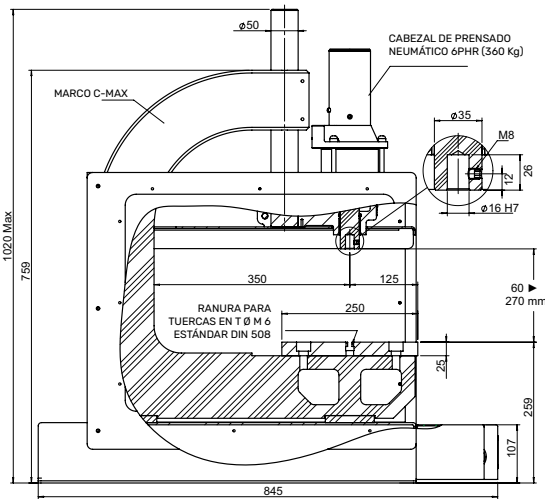
2PHR



6PHR



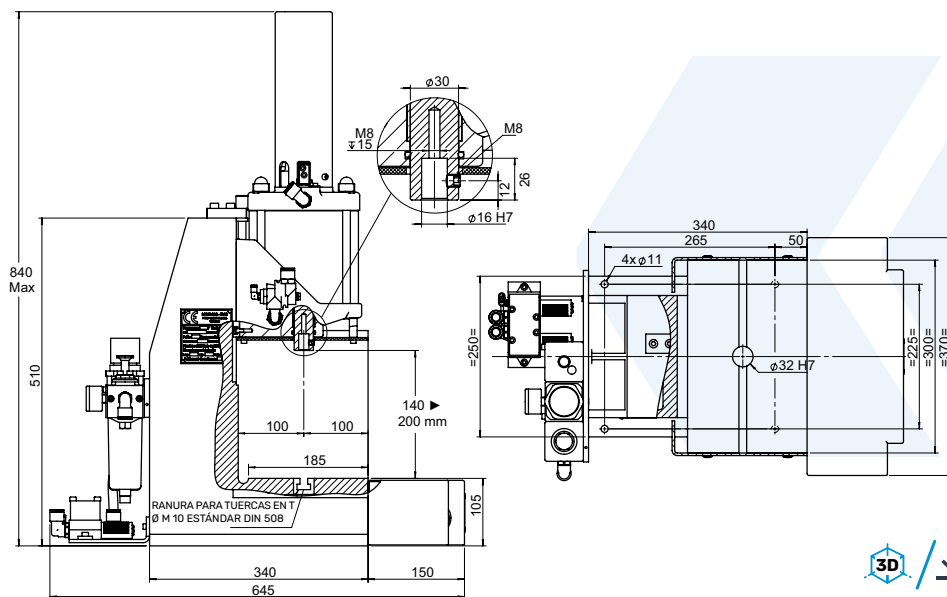
6PHR C-MAX



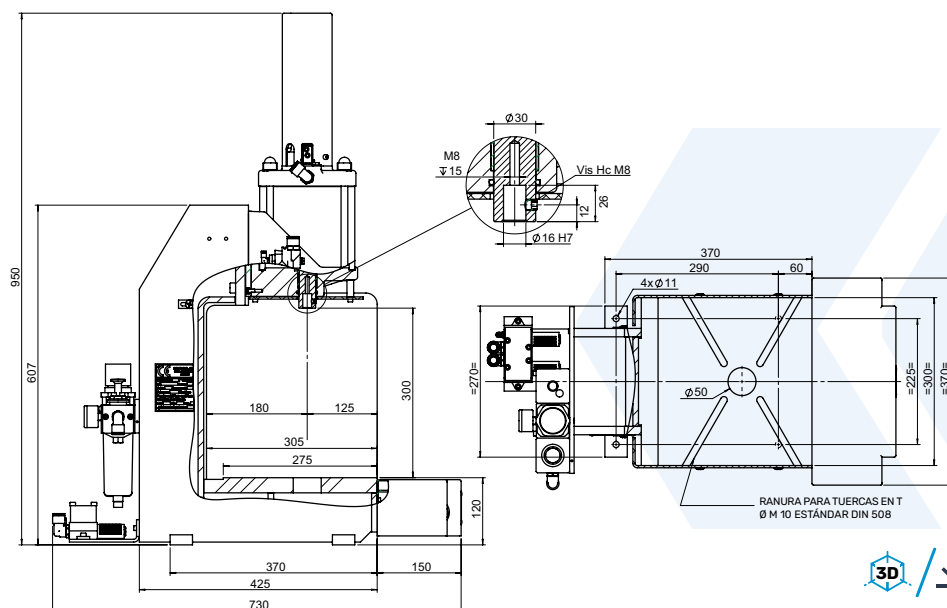
Prensas de doble efecto de empuje directo 1t



1T



1T LP



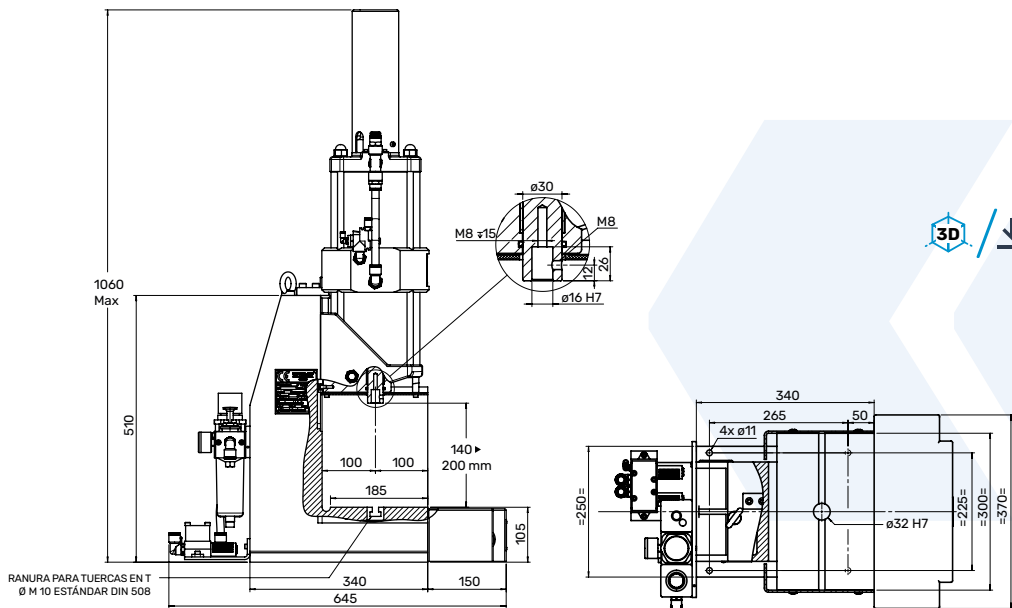
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	1T	1T LP	2T-DC	2T-DC LP
Potencia (kg)	1 000	1 000	2 000	2 000
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Altura libre ajustable (mm)	140 ▶ 200	300	140 ▶ 200	300
Profundidad de cuello de cisne (mm)	100	180	100	180
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	32H7	50H11	32H7	50H11
Mesa (mm)	300 x 185	300 x 275	300 x 185	300 x 275
Velocidad de la prensa (mm/s)	100	100	100	100
Consumo de aire (l)	3,4	3,4	5,1	5,1
Peso (kg)	125	150	145	170

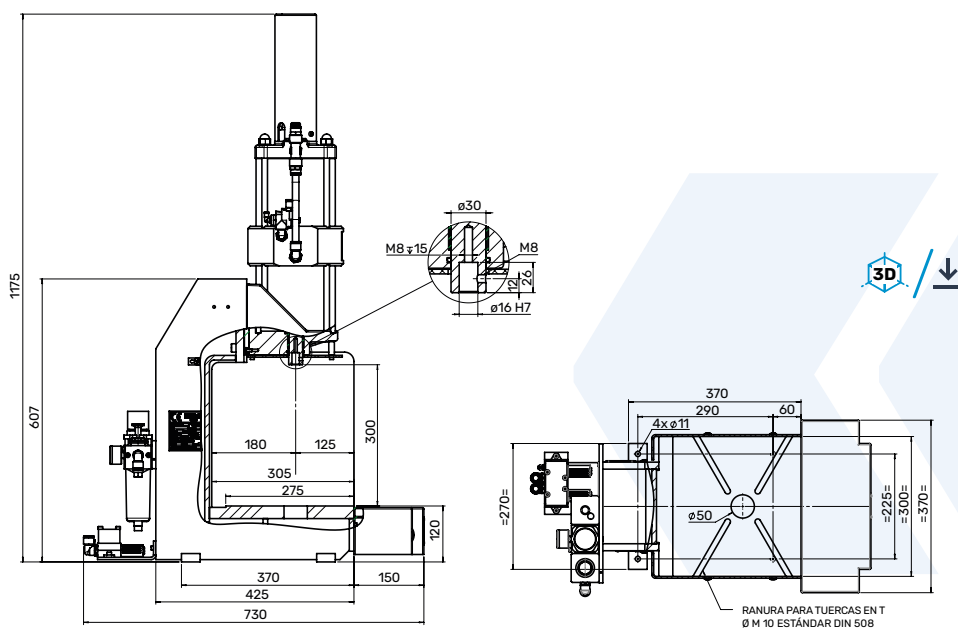
Prensas de doble efecto de empuje directo 2t



2T-DC



2T-DC LP



Control de fuerza :

EMG propone todo tipo de gestion de la fuerza y/o de la carrera gracias a soluciones de transductores de fuerza y lineales adaptadas a cada necesidad, para uncontrol de las piezas al 100%.

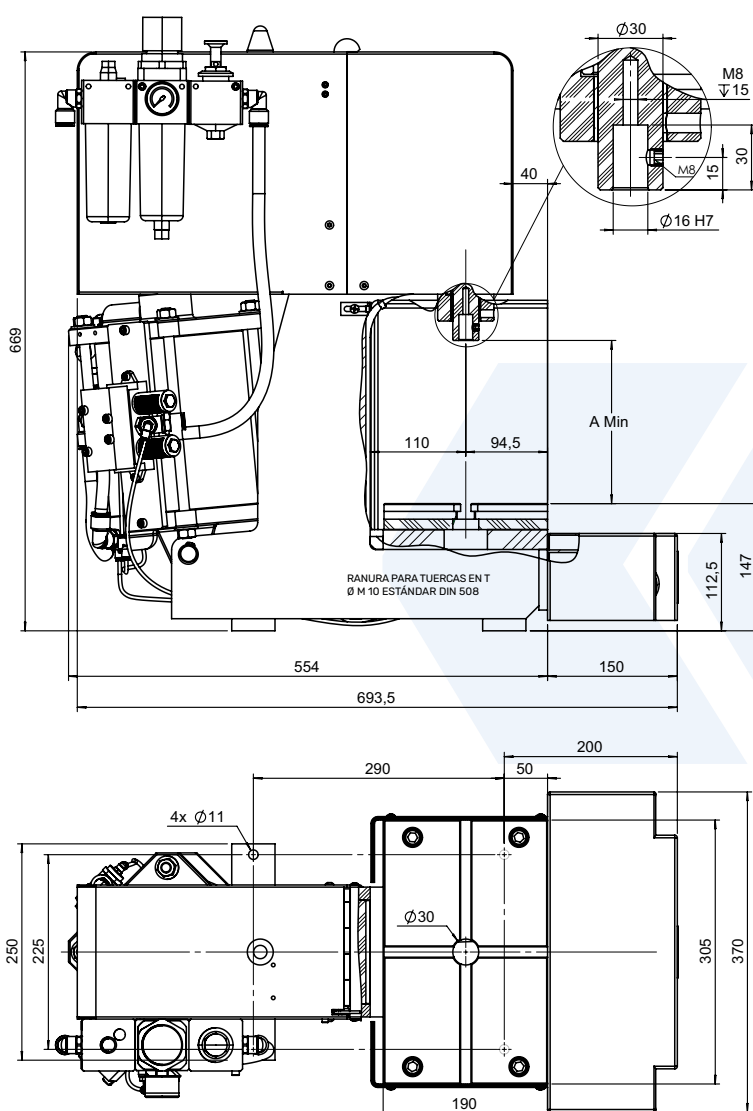


Ver páginas 22 a 23

Prensas de doble efecto de empuje indirecto de 2 a 4,3t



2T - 3T - 4,3T
(soporte base opcional)



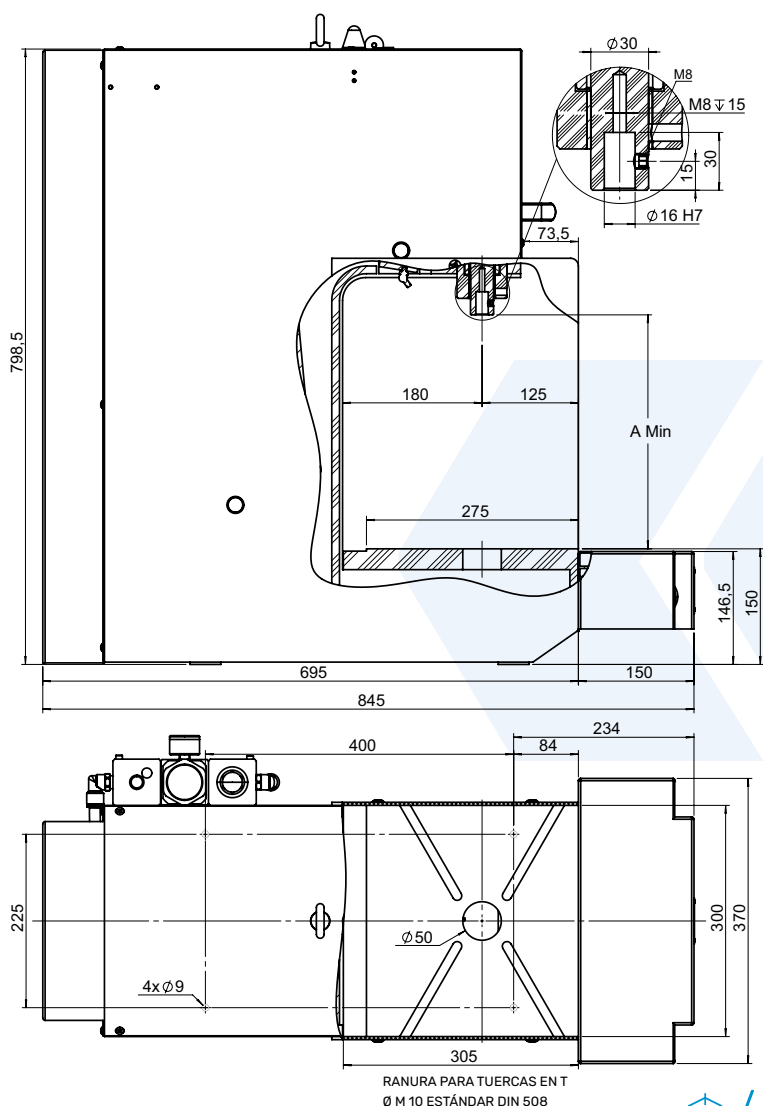
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	2T	3T	4,3T
Potencia (kg)	2 000	3 000	4 300
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40
Altura libre ajustable (mm)	200	180	175
Profundidad de cuello de cisne (mm)	110	110	110
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Orificio de la mesa	30	30	30
Mesa (mm)	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Velocidad de la prensa (mm/s)	75	48	36
Consumo de aire (l)	5,2	5,2	5,2
Peso (kg)	150	150	150

Ajuste de carrera:

La carrera de las prensas puede ajustarse mediante una tuerca mecánica de precisión, graduada a 1/10 de mm, con bloqueo que garantiza una perfecta repetitividad del ciclo. Vista del tope mecánico de fin de carrera y sensor de información para el tiempo de espera del punto muerto inferior (opcional).

Prensas de doble efecto de empuje indirecto de 2 a 6 t



2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP
(soporte base opcional)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	2T LP	3T LP	4,3T LP	6T LP
Potencia (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40	0 ▶ 50
Altura libre ajustable (mm)	315	300	295	305
Profundidad de cuello de cisne (mm)	180	180	180	180
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Orificio de la mesa	50	50	50	50
Mesa (mm)	300 x 275	300 x 275	300 x 275	300 x 275
Velocidad de la prensa (mm/s)	75	48	36	30
Consumo de aire (l)	5,2	5,2	5,2	9,8
Peso (kg)	200	200	200	230

Opciones

REGULADOR ADICIONAL

Regulador adicional que permite trabajar con una presión de 0,5 a 6 bar.



REGULATOR 1%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bar con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 1%.



REGULATOR 3%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bar con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 3%.



CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con función de reinicio.



CONTROL DE CALIDAD MEDIANTE SENSORES DE FUERZA Y / O DESPLAZAMIENTO

EMG ofrece soluciones de control de fuerza y desplazamiento adaptables a cada necesidad, permitiendo un control del 100 % de las piezas.



Ver páginas
20-21

FILTRO DE ESCAPE

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



LIMITADOR DE ESCAPE

Regulación de la velocidad de la prensa mediante restrictor de escape.



PMB DE AJUSTE MICROMÉTRICO

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



PINZAS DE SUJECIÓN

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de $\varnothing 1,5$ a $\varnothing 16$ mm (\varnothing a elegir).

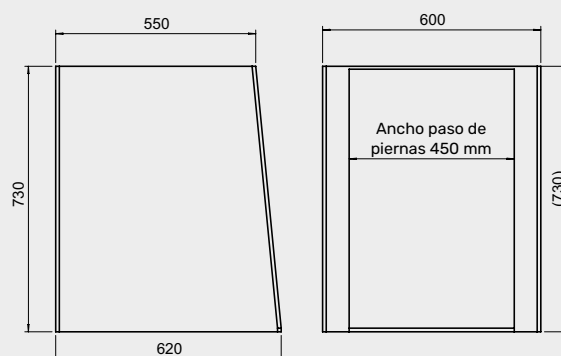


BASE Y PANELES LATERALES

Opción de base para la prensa y de un juego de 2 paneles laterales de 350 x 250 mm.

Estos accesorios permiten un diseño muy ergonómico de la estación de trabajo.

- Paso de piernas de 450 mm.
- Altura de la base 730 mm (755 mm con soportes anti-vibración).
- Paneles laterales inclinados para las piezas de 350 x 250 mm.



Opciones adicionales ///

- Tiempo de espera de punto muerto inferior, que permite :
 - Detener la prensa de 0 a 15 s en el punto muerto inferior
 - Garantizar el alcance del punto muerto inferior gracias a una detección en el último mm.
- Bloqueo de la prensa en el punto muerto inferior manteniendo presionado el control de bimanual y liberándolo mediante un impulso. en el control de bimanual.
- Pintura especial RAL.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 52 a 55

Prensas de impacto

de 600 a 6 000 kg

Prensas de impacto

PM6 - PM30 - PM60 - PM6P - PM30P - PM60P

En el contexto de la estandarización ISO y de los requisitos de identificación y trazabilidad de las piezas, EMG ofrece una gama de prensas y accesorios para marcado, numeración, remachado y engarzado, que combinan rendimiento, precisión y seguridad.

Esta gama está ampliamente implantada en talleres industriales. La potencia resultante es constante y regular, y se mantiene con precisión independientemente de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas prensas tienen una fuerza de impacto regulable y un mecanismo que evita el efecto de doble impacto de retorno.



POSIBILIDAD DE MARCAJE

Valores indicativos (número de caracteres dependiendo de la altura y del material)

PRENSAS	600 Kg		3000 Kg		6000 Kg	
	ALUMINIO	HIERRO	ALUMINIO	HIERRO	ALUMINIO	HIERRO
1 mm	14	7	28	15	75	36
2 mm	12	5	24	12	65	26
3 mm	8	3	20	9	56	17
4 mm	6	2	16	8	50	15
5 mm	5	1	14	6	46	12
6 mm	-	-	6	3	40	8
10 mm	-	-	3	1	20	5

Prensas manuales de impacto

de 600 a 6 000 kg



PM6



PM30

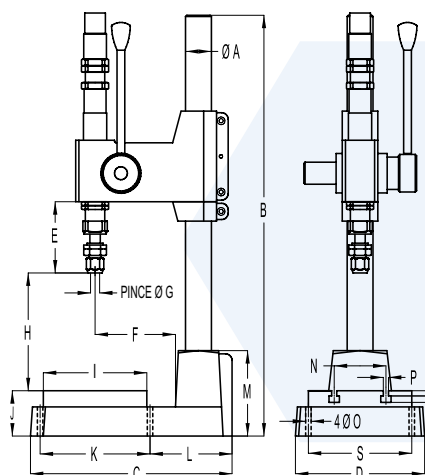


PM60

	PM6	PM30	PM60
Potencia (kg)	600	3 000	6 000
Carrera máx. de aproximación (mm)	25	40	40
Golpe de impacto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altura libre ajustable (mm)	30 ▶ 150	40 ▶ 250	70 ▶ 520
Profundidad de cuello de cisne (mm)	86	123	174
Ø del mango de la herramienta (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Peso (kg)	11	30	100

TABLA DE VALORES DE PRENSAS MANUALES DE IMPACTO

	PM6	PM30	PM60	PM6	PM30	PM60	
A	Ø 30	Ø 40	Ø 70	K	135	170	230
B	500	650	1000	L	80	127	190
C	215	312	445	M	70	132	190
D	130	200	280	N	50	80	120
E	46	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	123	174	P	6	8	12
G	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	9	10	13
H	30 ▶ 250	40 ▶ 250	70 ▶ 520	R	6	8	9
I	100	160	220	S	90	160	230
J	50	70	90				



prensas neumáticas de impacto

de 600 a 6 000 kg



PM6 P



PM30 P

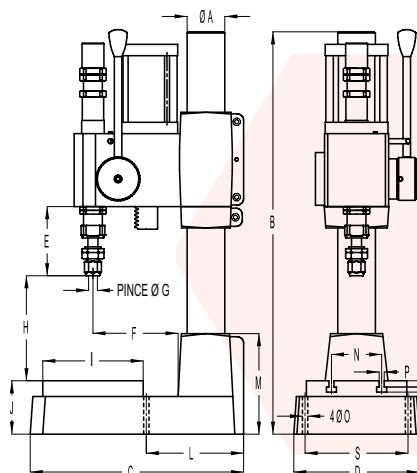


PM60 P

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Potencia (kg)	600	3 000	6 000
Carrera máx. de aproximación (mm)	30	40	45
Golpe de impacto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altura libre ajustable (mm)	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300
Profundidad de cuello de cisne (mm)	86	135	190
Ø del mango de la herramienta (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Peso (kg)	15	38	120

TABLA DE VALORES DE PRENSAS NEUMÁTICAS DE IMPACTO

	PM6 P	PM30 P	PM60 P	PM6 P	PM30 P	PM60 P	
A	Ø 40	Ø 60	Ø 100	K	110	170	250
B	500	640	830	L	117	155	228
C	242	340	503	M	90	150	210
D	140	200	300	N	50	80	120
E	46,5	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	135	190	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	6	8	9
H	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300	R	9	10	13
I	100	160	240	S	110	164	250
J	60	85	110				

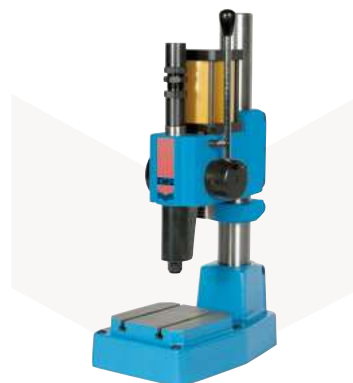


Versiones de control para prensas de impacto



Versión 1 destinado a la integración por parte del cliente

Destinada a la integración por parte del cliente.
Se suministra únicamente la máquina, sin sistema de control ni equipamiento.



Versión 2 Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 +

- Control de seguridad bimanual por pulsadores.
- Protecciones laterales y superiores de mesa.
- Distribuidor, válvula antirretorno, válvula de control de la protección y racores neumáticos.
- Filtro regulador y lubricador (bloqueable).



Versión 3 condición de funcionamiento bimanual o de pedal

Versión 2 +

- Control de pedal para utillajes integrados*
- Selector de llave de 2 posiciones.



*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

Opciones

CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con función de reinicio.



FILTRO DE ESCAPE

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



BASE Y PANELES LATERALES

Opción de base para la prensa y de un juego de 2 paneles laterales de 350 x 250 mm. Estos accesorios permiten un diseño muy ergonómico de la estación de trabajo.

- Paso de piernas de 450 mm.
- Altura de la base 730 mm (755 mm con soportes anti-vibración).
- Paneles laterales inclinados para las piezas de 350 x 250 mm.



Opciones adicionales ///

A PETICIÓN:

- Taladros especiales, solo cabezal de prensa completo.
- Pintura especial RAL.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 52 a 55



IN VIDEO

Prensas hidroneumáticas

de 7 a 100 T



Prensas hidroneumáticas

RANGO DE MARCA 7T - 15T - 30T - 50T - 75T - 100T

¡Procedemos con el tipo de aire comprimido ... solamente!



El cilindro hidroneumático es un cilindro de aire comprimido con circuitos hidráulicos cerrados, que permite alcanzar elevadas cargas con una carrera que se activa cuando el pistón encuentra resistencia. Su funcionamiento es sencillo y comparable al de un cilindro neumático de doble efecto. Esta tecnología combina las ventajas de los sistemas neumáticos e hidráulicos, sin los inconvenientes habituales (ruido, suciedad de los sistemas hidráulicos tradicionales y alto consumo energético).

- **Rapidez**
- **Potencia**
- **Calidad**
- **Economía**
- **Silencioso**
- **Sin mantenimiento**

Una gama muy importante de máquinas que combinan:

- + de 60 cilindros diferentes.
- Con 6 soportes diferentes.

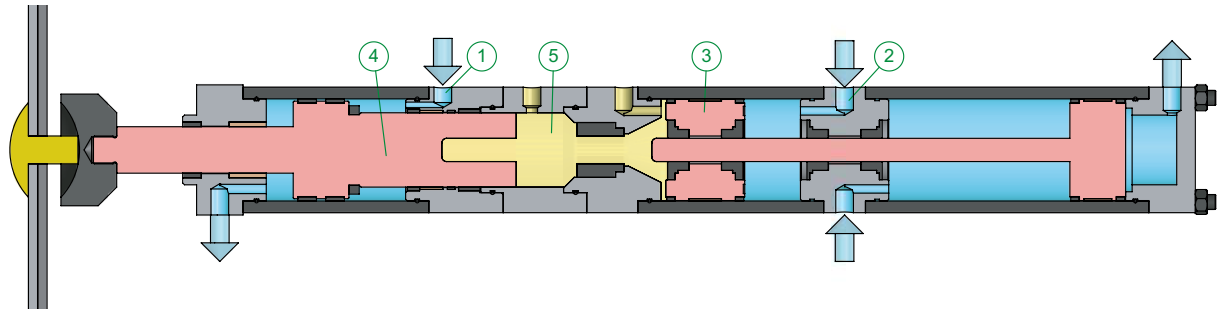
Prensas hidroneumáticas

Diagrama explicativo del funcionamiento

Paso 1 el enfoque rápido funciona sin energía

Aproximación rápida sin carga El cilindro se alimenta con aire comprimido en las tomas (1) y (2). El pistón de aproximación (3) y la corredera (4) descienden rápidamente, sin aplicar fuerza, hasta que se encuentra una resistencia.

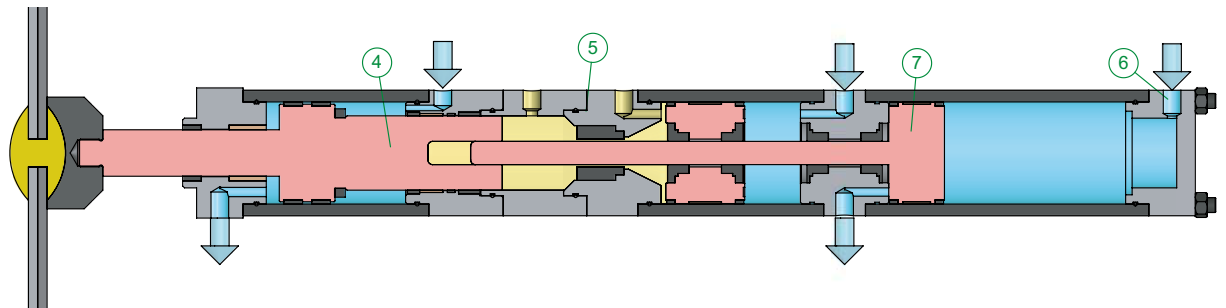
Durante esta fase, el aceite llena la cámara hidráulica (5).



Paso 2 la carrera de trabajo lenta con potencia

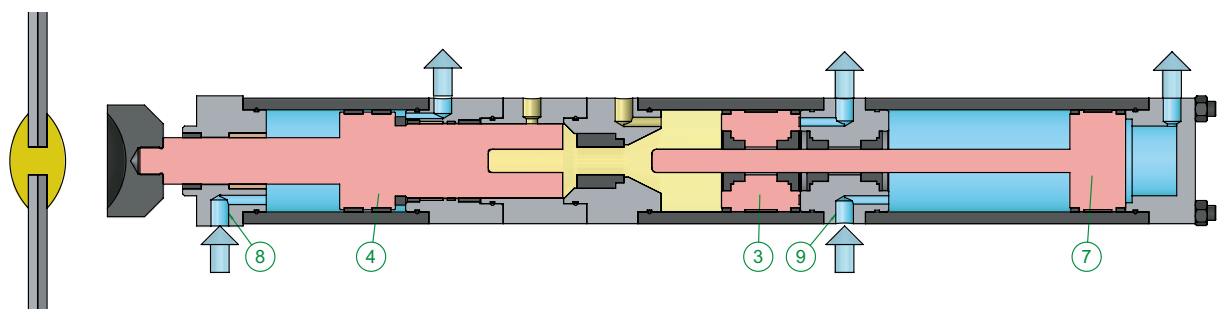
Una válvula de control conmuta la alimentación neumática hacia la toma (6), provocando el descenso del pistón de trabajo (7).

Durante esta fase, el vástago del pistón de trabajo (7) penetra en la cámara hidráulica (5) y comprime el aceite, lo que incrementa significativamente la potencia ejercida sobre la corredera (4).



Paso 3 la carrera de retorno y la posición de espera

El cilindro se alimenta con aire comprimido en las marcas (8) y (9). La corredera (4), el pistón de avance (3) y el pistón de trabajo (7) se elevan a gran velocidad y se mantienen en la posición alta.

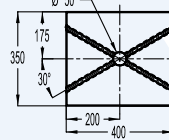
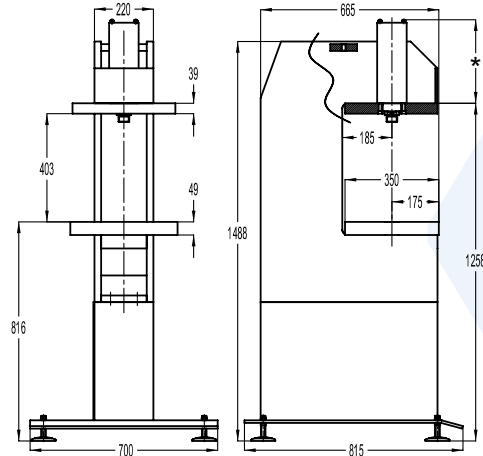


Prensas hidroneumáticas

de 7 a 30 T



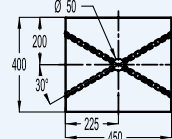
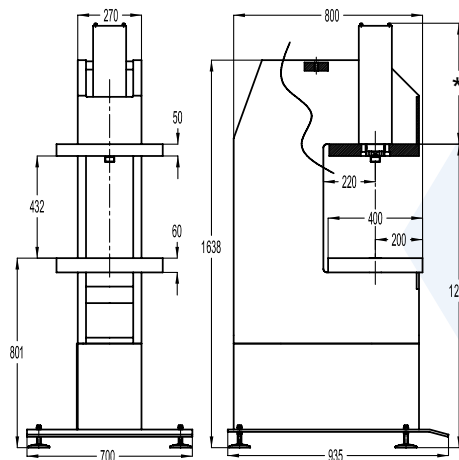
7 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 10 ESTÁNDAR DIN 508



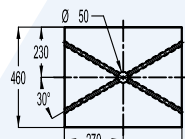
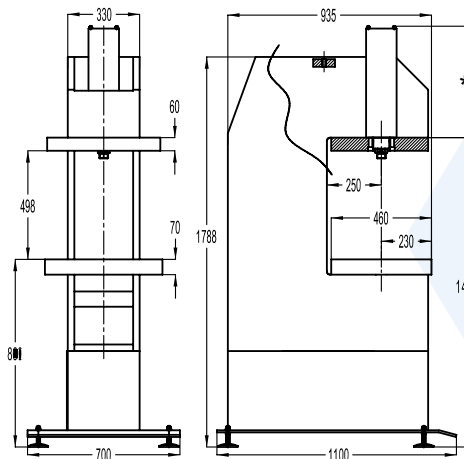
13 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 12 ESTÁNDAR DIN 508



30 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 12 ESTÁNDAR DIN 508



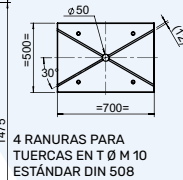
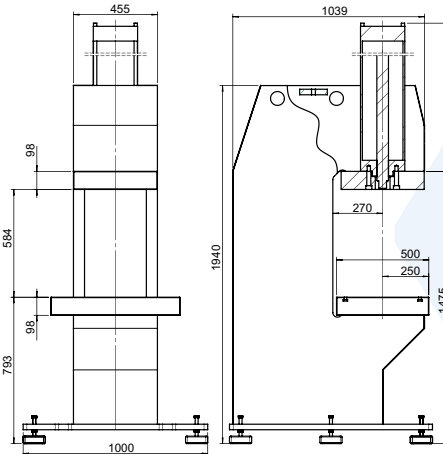
EJEMPLOS

	Soporte gama 7 T	Soporte gama 13 T	Soporte gama 30 T
Potencia*	6 910 ▶ 7 820 kg	13 380 ▶ 14 000 kg	28 300 kg ▶ 30 650 kg
Carrera total*	50 ▶ 400 mm	50 ▶ 300 mm	50 ▶ 400 mm
Carrera de trabajo*	6 ▶ 60 mm	6 ▶ 40 mm	6 ▶ 40 mm
Altura libre*	400 mm	430 mm	500 mm
Profundidad de cuello de cisne	185 mm	220 mm	250 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M30 x 2 x 25 mm	M30 x 2 x 25 mm	M39 x 2 x 35 mm
Longitud total del cilindro*	650 ▶ 1 790 mm	695 ▶ 1 660 mm	800 ▶ 2 010 mm
Mesa	400 x 350 mm	450 x 400 mm	540 x 460 mm
Peso*	500 kg	750 kg	1 200 kg

*según elección del cilindro

Prensas hidroneumáticas

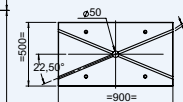
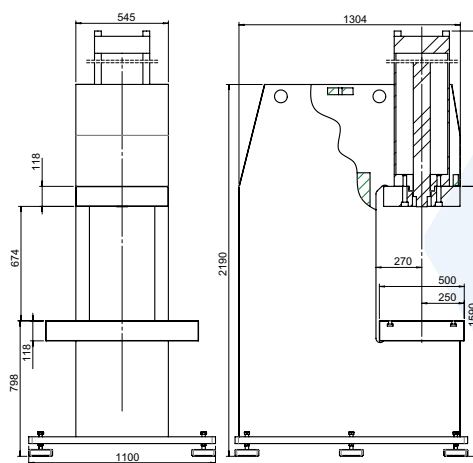
de 50 a 100 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 10 ESTÁNDAR DIN 508



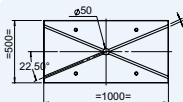
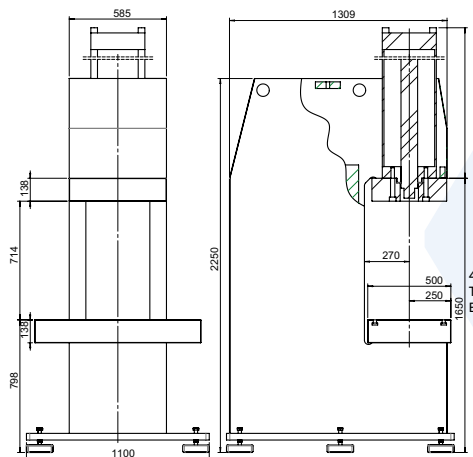
50 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 16 ESTÁNDAR DIN 508



75 T



4 RANURAS PARA TUERCAS EN T Ø M 16 ESTÁNDAR DIN 508



100 T

EJEMPLOS

	Soporte gama 50 T	Soporte gama 75 T	Soporte gama 100 T
Potencia*	45 900 kg ▶ 47 600 kg	72 700 kg	98 500 kg
Carrera total*	70 ▶ 400 mm	100 à 300 mm	100 à 300 mm
Carrera de trabajo*	6 ▶ 40 mm	10 ▶ 16 mm	8 ▶ 12 mm
Altura libre*	580 mm	670 mm	710 mm
Profundidad de cuello de cisne	270 mm	270 mm	270 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M42 x 2 x 40 mm	M64 x 2 x 60 mm	M64 x 2 x 60 mm
Longitud total del cilindro*	957 ▶ 2084 mm	De 1329 ▶ 2288 mm	1329 ▶ 2288 mm
Mesa	700 x 500 mm	900 x 500 mm	1000 x 500 mm
Peso*	2 200 kg	4 500 kg	5 500 kg

*según elección del cilindro

Versiones de control para prensas hidroneumáticas



Versión 1 Destinada a la integración por parte del cliente

Se suministra únicamente la máquina, sin sistema de control ni equipamiento.



Versión 2 Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 +

- Control de seguridad bimanual por pulsadores.
- Protecciones laterales y superiores de mesa.
- Distribuidor, válvula antirretorno, válvula de control de la protección y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).



Versión 3 condición de funcionamiento bimanual o mediante pedal

Versión 2 +

- Control de pedal para utillajes integrados*
- Selector de llave de 2 posiciones.



1. FUNCIONAMIENTO BIMANUAL
2. FUNCIONAMIENTO POR PEDAL (solo para utillajes integrados)

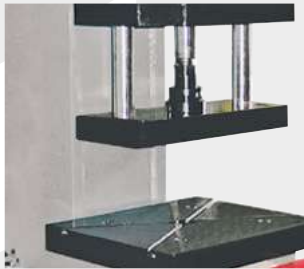


*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

Opciones

ANTI-ROTACIÓN POR 2 COLUMNAS

Sistema de anti-rotación por 2 columnas. (Pérdida de altura libre).



REGULADOR ADICIONAL

Regulador adicional que permite trabajar con una presión de 0,5 a 6 bar



REGULATOR 3%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bar con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 3%



REGULATOR 1%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bar con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 1%.



CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con función de reinicio.



FILTRO DE ESCAPE

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



LIMITADOR DE ESCAPE

Regulación de la velocidad de la prensa mediante restrictor de escape.



TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



Opciones adicionales ///

- Tiempo de espera de punto muerto inferior, permitiendo:
 - Detener la prensa de 0 a 15 s en el punto muerto inferior
 - Asegurar el alcance del punto muerto inferior gracias a una detección en el último mm.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueo de la prensa en el punto muerto inferior manteniendo presionado el control de bimanual y levantándolo por un impulso en el control de bimanual.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 52 a 55



EN VÍDEO

Prensas mecánicas

de 6 a 80 t

Prensas mecánicas 6 T - 15 T - 25 T - 45 T - 80 T

La gama de prensas mecánicas EMG está compuesta por cinco modelos, con capacidades de 6 a 80 toneladas.

Diseñadas para el alto rendimiento, permiten ejecutar las aplicaciones más exigentes con precisión y fiabilidad en sectores como: Relojería y joyería, Óptica, Mecánica de precisión, Máquinas eléctricas y electrónicas, Industria del automóvil, Productos eléctricos, juguetes y cerrajería.

Duraderas y robustas, garantizan una calidad óptima y una productividad elevada durante largos periodos de uso.

Las distintas operaciones se realizan con gran precisión gracias a la reserva de potencia de cada modelo y a una ejecución mecánica extremadamente rigurosa.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Carrera variable (mm)	4 ▶ 40	5 ▶ 75	5 ▶ 75	6 ▶ 100	8 ▶ 120
Altura libre (mm)	200	300	300	350	400
Prof. de cuello de cisne (mm)	120	180	210	220	300
Número de ciclos / mn	240	140	140	130	100
Ajuste del husillo rótula (mm)	0 ▶ 30	0 ▶ 50	0 ▶ 60	0 ▶ 70	0 ▶ 90
Ø del orificio de la corredera	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potencia del motor (kW)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo de aire por ciclo (l)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensión de la mesa (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

Prensas mecánicas

Características de la gama

• Bastidor

El bastidor está fabricado en acero soldado y mecanizado de alta calidad, con estructura de cuello de cisne. Las soldaduras uniformes y los refuerzos adecuados garantizan una rigidez excepcional y una elevada resistencia a los esfuerzos, incluso en aplicaciones intensivas.

Los laterales de gran espesor del bastidor limitan la apertura del cuello de cisne.

• Corredera

La corredera está fabricada en hierro fundido FGS 300 (acero en el modelo de 80 t) y se desliza sobre guías de acero tratado o bronce, ajustables mediante tornillos. El conjunto está completamente rectificado y raspado manualmente.

La bancada de la corredera dispone de orificios y de un orificio central para la fijación de utillajes. Las guías presentan un mecanizado tipo "patas de araña" que garantiza una lubricación eficaz.

Una barra eyectora atraviesa la corredera. El ajuste se realiza mediante topes integrados en el bastidor de la prensa.

• Biela / Husillo rótula

La biela está fabricada en hierro fundido FGS 300 (acero en 80T) con cojinetes de bronce completamente raspados, lo que garantiza una perfecta lubricación. El conjunto se lubrica mediante aceite.

El husillo rótula es de acero pretratado, y cuenta con un tratamiento superficial específico.

• Cigüeñal

El cigüeñal está fabricado en acero forjado. Tras el mecanizado, se somete a un tratamiento de sulfinituración, que reduce el desgaste por fricción. Gira sobre casquillos lubricados.

• Cambio de carrera

El cambio de carrera se realiza mediante el desembrague, lo que permite ajustar rápidamente la carrera seleccionada.

• Lubricación

La lubricación está centralizada y se realiza mediante una bomba manual. La frecuencia debe adaptarse en función del número de ciclos y del modo de trabajo (carrera simple o continua).

Bomba automática (opcional).

• Válvula solenoide de doble cuerpo

Con autocontrol u silenciadores de alto rendimiento.

• Embrague/Freno

Los movimientos de la prensa se obtienen mediante un embrague neumático monodisco y se controlan mediante un freno. Un depósito de aire compensa los posibles fallos de la red a partir de un modelo 25t.

Panel de control estándar para prensas mecánicas



Prensas mecánicas

Equipamientos estándar

- Mando bimanual de seguridad por pulsador
- Lubricación centralizada mediante por bomba manual
- Contador de 6 dígitos con reinicio, o de 8 dígitos sin reinicio
- Carrera simple o continua
- Bastidor inclinable a 20° (opción en modelos 45t y 80t)
- Regulación con o sin motorización
- Eyector positivo integrado en la corredera
- Cilindros de equilibrado (45t y 80t)
- Desbloqueo hidráulico de la corredera (45t y 80t)

- Desembrague automático del cambio de carrera (80t)
- Certificado de conformidad CE
- Manual de usuario y esquemas eléctricos, neumáticos e hidráulicos
- Guía para verificaciones periódicas (recordatorios reglamentarios, procedimientos de verificación, mantenimiento preventivo, averías y soluciones).

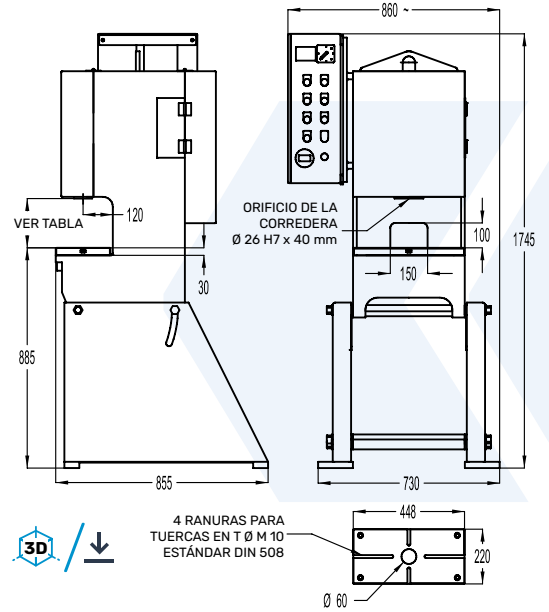
/ Prensas mecánicas

6, 15 y 25 t



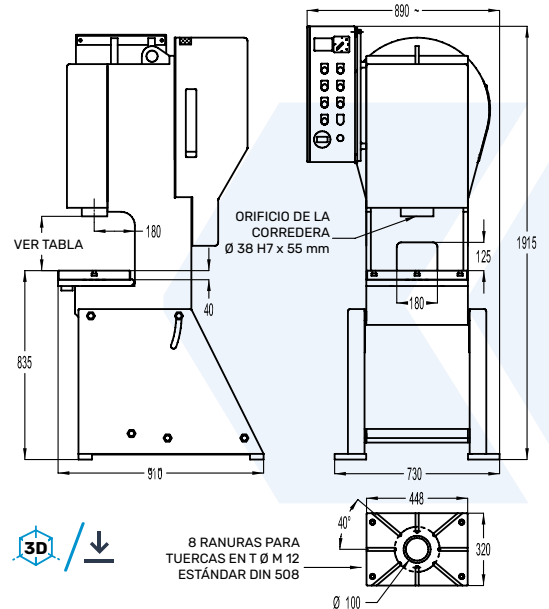
6 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



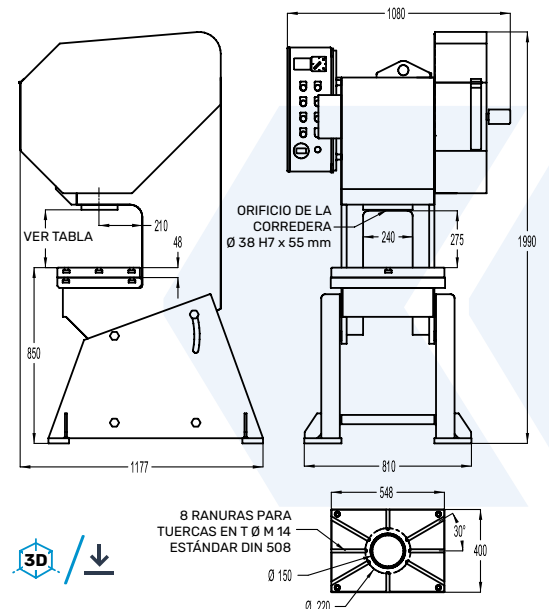
15 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301



25 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



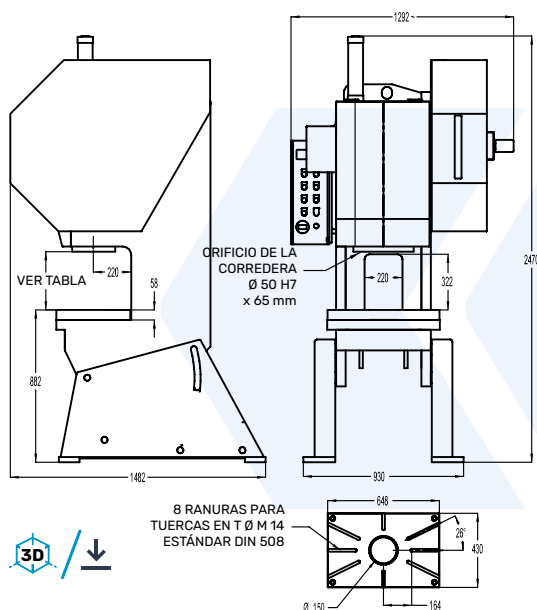
Prensas mecánicas

45 y 80 t



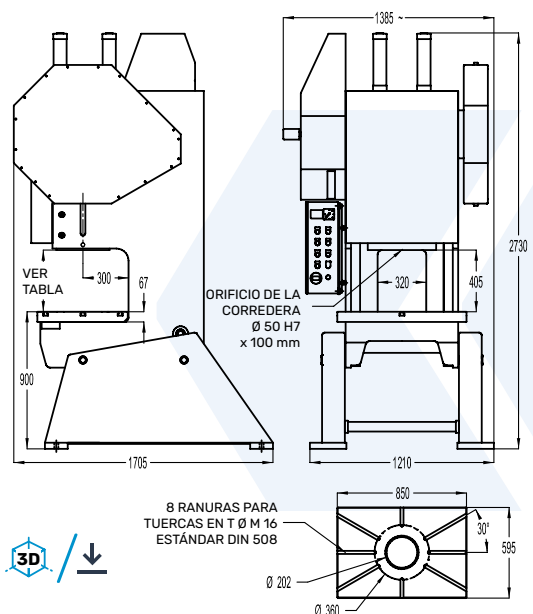
45 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



80 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398



Panel de control estándar



Una pantalla táctil de 5", de fácil acceso para el operario, permite el manejo de la prensa y el acceso a los diversos menús (ciclos de trabajo, información, estadísticas, averías, etc.)



Prensas mecánicas

Líneas completas con desbobinadora, enderezadora y alimentador

EMG diseña y fabrica líneas completas y personalizadas para bandas y alambres.

El departamento de ingeniería selecciona cuidadosamente, junto con sus socios, los componentes de cada línea para garantizar el cumplimiento de las especificaciones del cliente, así como los requisitos de rentabilidad y calidad, cumpliendo las normativas más exigentes.

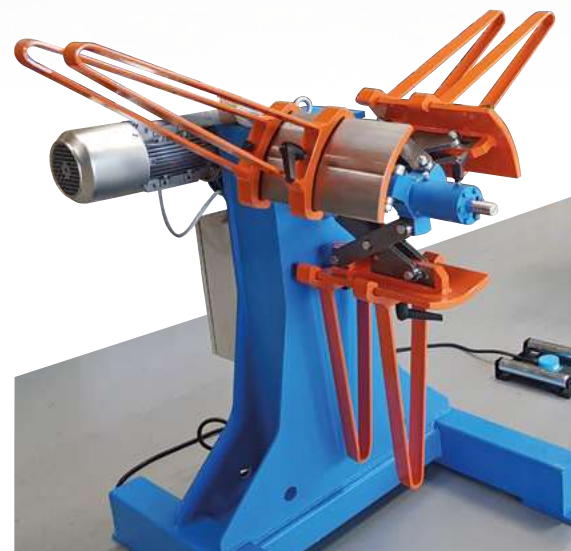
Una línea de producción completa suele incluir:

- Una prensa mecánica excéntrica estándar o modificada de la línea de productos EMG.
- Un desenrollador simple o doble para bandas o alambres.
- Una enderezadora de rodillos para bandas o alambres.
- Un alimentador neumático o electrónico.
- Un sistema de corte mediante cizalla o desenrollador.



Cada línea de producción se diseña conforme a los principios ergonómicos más exigentes e integra todos los sistemas de protección y barreras necesarias para garantizar la máxima seguridad de los operarios.

Estas líneas permiten trabajar con una amplia gama de dimensiones, tanto en longitud como en espesor de bandas, así como con distintos perfiles y materiales. El diseño tiene en cuenta los parámetros más exigentes, incluidos materiales con límites elásticos altos o bajos.



/ Prensas mecánicas

Líneas completas con desbobinadora, enderezadora y alimentador



Opciones

PANTALLA VERTICAL AUTOMÁTICA



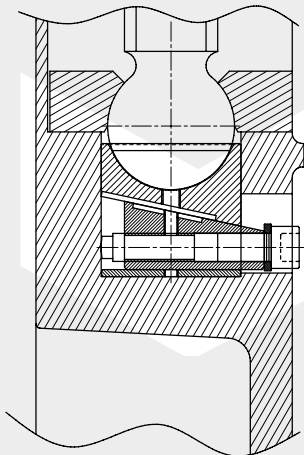
La pantalla vertical automática proporciona protección frontal y lateral del operario y terceros. Un soporte en el pedal garantiza el descenso de la pantalla hasta el punto muerto inferior, autorizándose el inicio del ciclo solo si el borde sensible no detecta ningún obstáculo.

El operador puede trabajar con ambas manos libres para cargar o descargar piezas, incluso si la herramienta no está asegurada.

Este sistema permite al operario trabajar con ambas manos libres para la carga y descarga de piezas, incluso cuando el utillaje no está fijado.

Esta solución aporta un incremento aproximado del 20 % en productividad, reduciendo además la fatiga y la tensión muscular. Las puertas abatibles permiten un acceso completo para un cambio rápido y sencillo de utillajes.

CUÑA DE DESBLOQUEO MECÁNICO (hidráulica y estándar en 45t y 80t)



La cuña de desbloqueo del punto muerto inferior permite liberar la prensa en pocos minutos, sin necesidad de sustituir componentes..

BARRERAS ELECTRÓNICAS



Las barreras electrónicas garantizan la protección frontal de la zona peligrosa y controlan el inicio del ciclo tras una o dos pasadas por la barrera. Al eliminar el uso del control bimanual, este sistema proporciona la máxima seguridad al tiempo que mejora la productividad de la prensa.

También es posible trabajar con protección simple, mediante el uso del pedal para iniciar el ciclo.

Las puertas abatibles permiten un acceso completo para un cambio rápido y sencillo de herramientas.

LEVAS ELECTRÓNICAS



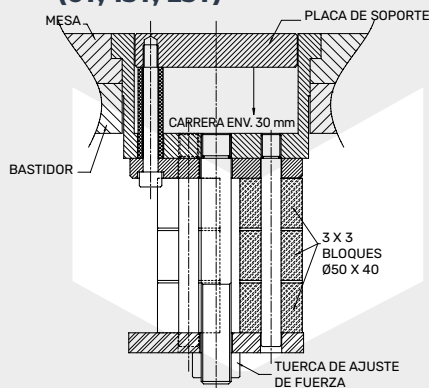
El programador de levas electrónico de OMRON, asociado con su codificador, permite gestionar hasta 8 salidas para controlar dispositivos periféricos como alimentadores, sistemas de soplado, lanzadores piloto, cizallas u otros equipos auxiliares.

LUBRICACIÓN AUTOMÁTICO CON CONTROL DE NIVEL (Estándar en modelos 45T y 80T)



La lubricación automática sustituye al sistema de engrase centralizado manual, garantizando una lubricación óptima sin riesgo de omisión por parte del operario. Esta opción es especialmente recomendable en aplicaciones de funcionamiento automático.

COJÍN DE GOMA (6T, 15T, 25T)

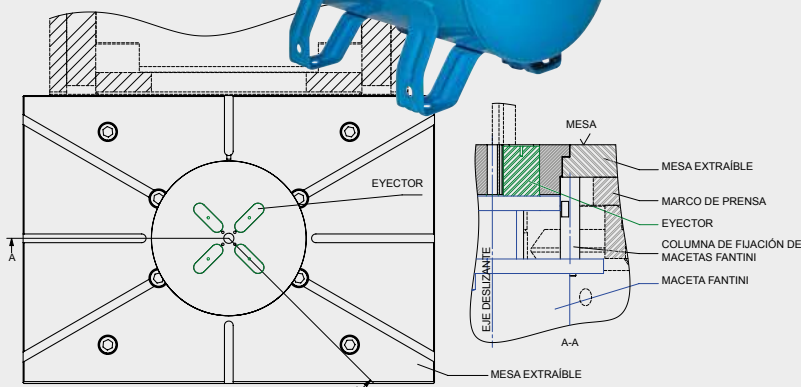
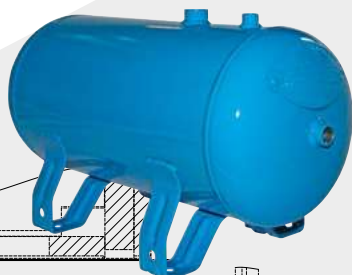


El cojín de goma, instalado en el orificio de la mesa, garantiza la expulsión de piezas del utillaje. La fuerza puede ajustarse modificando la tensión de los tacos de goma.

COJÍN NEUMÁTICO (25T, 45T, 80T)



El cojín neumático ofrece la misma función que el cojín de goma, pero con una capacidad de fuerza superior, desde 3 t en prensas de 25 t y 45 t, hasta 7 t en prensas de 80 t. El depósito de aire garantiza una presurización constante.



VARIADOR DE VELOCIDAD CON AJUSTE POR POTENCIÓMETRO



Para regular la cadencia de la prensa en ciclos automáticos o permitir un descenso lento durante las fases de ajuste motorizado, todas las prensas mecánicas pueden suministrarse con un variador de velocidad ajustable mediante potenciómetro.



Opciones adicionales ///

- Mando de pedal para trabajar con utillajes integrados* o carrera <math>< 6\text{ mm}</math>
- Leva de soplado con válvula de 3/2 vías y válvula de cierre
- Contador de preselección de 6 dígitos para detener la prensa tan pronto como se alcance la cantidad
- Iluminación halógena en lámparas flexibles de 500 mm, neón o LED

- Cámara de expansión en el escape para reducir los niveles de sonido (-2dB)
- Juego de tuercas en T
- Soportes anti-vibración
- Pintura especial RAL

*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

Prensas especiales

Ejecuciones especiales

Para responder a las necesidades de aplicaciones específicas que requieren configuraciones particulares, EMG ofrece equipos especiales diseñados a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y limitaciones de producción.



► **ESPECIAL 18HR**
con altura libre



► **1T** con rejillas especiales y cortina de luz



► **30T HIDRONEUMATICA**
XXL



► **PRENSA DE 25T**
con cabina insonorizada



► **3T**
con pantalla móvil y encimera de madera



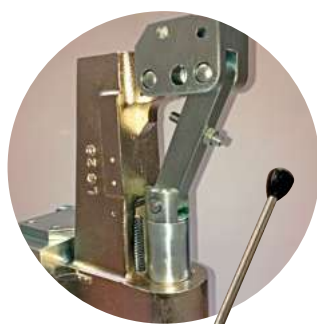
► Posibilidad de **PINTURA ESPECIAL** bajo petición



► 15T con integración de plataforma para cestas.



► **HIDRO ESPECIAL**



► **PRENSA VERSIÓN ZINC/NÍQUEL**
La versión zincada o niquelada está especialmente indicada para entornos donde se requiere una alta resistencia a la corrosión, siendo uno de los tratamientos más utilizados en aplicaciones industriales anticorrosivas.



► 6T con pantalla móvil y pintura especial



► 6T para la industria relojera

Ejecuciones especiales

Herramienta personalizada

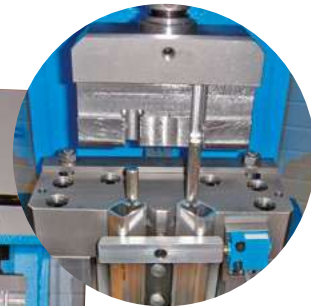
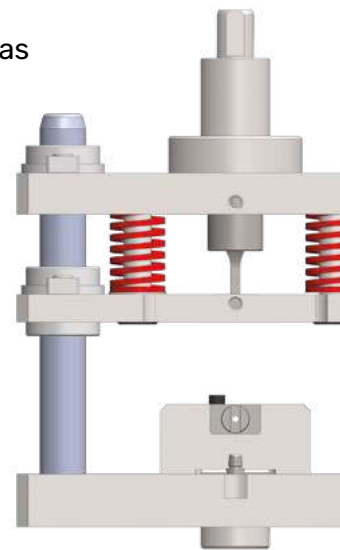
Gracias a su oficina técnica y a un parque de más de 40 máquinas de mecanizado, EMG estudia y desarrolla, bajo pedido, cualquier modificación o fabricación de prensas especiales, así como utillajes y herramientas para prensas de pequeño y mediano tamaño.



► **4HR**
con utillaje para montaje de rodamientos



► **13T HIDRO**
con utillaje de deformación



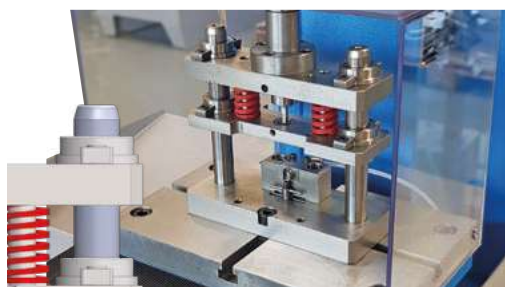
► **3T LP**
con herramienta de calibración



► **6PHR**
con utillaje para conformado de jabón



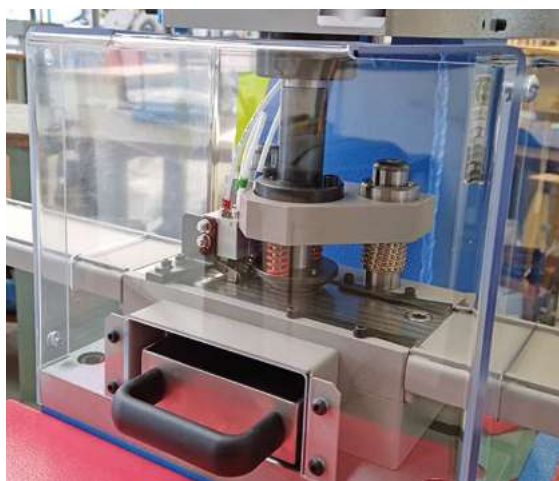
► **6TLP**
con utillaje de montaje de pasadores y modificación del bastidor



► 2T
con herramienta
de perforación



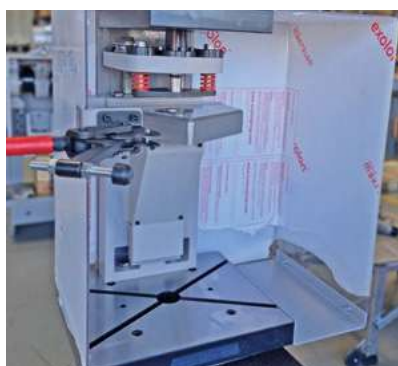
► 2HR
con herramienta de prensado



► 3T
con herramienta de
troquelado integrada



► 1T
con utillaje de engaste y
cabezal especial



► 7T HIDRO
con herramientas
de corte para
contenedores de plástico

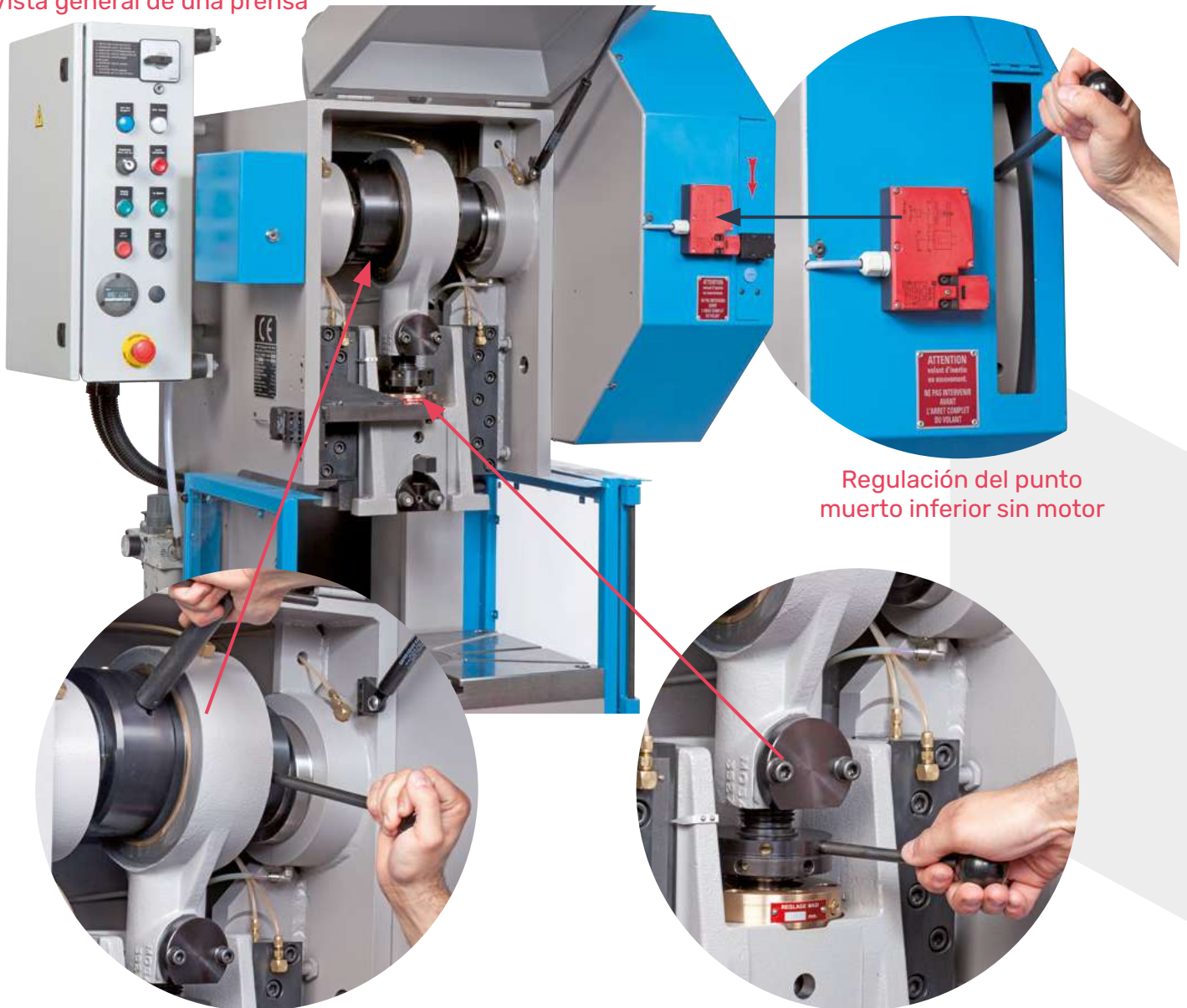


► 6TLP
con herramienta de
enderezamiento de ejes

/ Prensas mecánicas

Calidad de producción

Vista general de una prensa



Regulación del punto muerto inferior sin motor

Ajuste rápido de la carrera

Ajuste rápido de la altura libre



Vista del conjunto de engranajes de rueda dentada (modelo 80T)



Servicio de soporte clave



Ajuste de la inclinación del bastidor (hidráulico en modelos 45T y 80T).

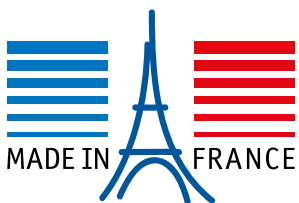
Producción y habilidades integradas



Toda la gama EMG ofrece un amplio abanico de opciones y adaptaciones para satisfacer las necesidades de cada aplicación. La empresa LONG se encarga de diseñar y fabricar máquinas especiales exigidas por las actividades específicas de cada sector.



El control total del proceso de diseño y fabricación permite que los clientes de EMG beneficiarse de una amplia gama de opciones y servicios especiales, garantizando soluciones fiables y duraderas.



Las prensas EMG garantizan a los fabricantes un excelente retorno de la inversión, gracias a: costes competitivos de adquisición y mantenimiento, alto rendimiento, ergonomía precisa y eficiente.

Argumentos sólidos que aseguran una productividad rápida y duradera.



80 rue du Loquois
ZA Rumilly Sud
74150 MARIGNY-SAINT-MARCEL

Tél.: +33 (0)4 50 01 11 58
E-mail: contact@long-emg.eu



www.emg.fr

Agence
EMG PRESSES - 06/2025 - 02/2026
Fotografías y documentos no contractuales; en interés de sus clientes,
LONG / EMG puede cambiar las características de sus modelos.